

编号：(X) XK13-006

危险化学品产品生产许可证实施细则（一）  
（危险化学品无机产品部分）

2016年9月30日公布

2016年10月30日实施

---

国家质量监督检验检疫总局

# 目 录

第一章 总则 .....	1
第二章 发证产品及标准 .....	1
第三章 企业申请生产许可证的基本条件和资料 .....	14
第四章 企业实地核查 .....	43
第五章 产品检验 .....	43
第六章 证书许可范围 .....	48
第七章 附则 .....	49
附件 1 企业核查时准备书面材料清单 .....	51
附件 1-1 企业生产危险化学品无机产品主要工艺流程图 .....	52
附件 1-2 企业生产危险化学品无机产品生产设施和检验设施表 .....	53
附件 1-3 企业生产危险化学品无机产品生产场所示意图 .....	54
附件 1-4 企业生产危险化学品无机产品生产设备表 .....	55
附件 1-5 企业生产危险化学品无机产品检验设备表 .....	56
附件 1-6 关键岗位专业技术人员表 .....	57
附件 1-7 产品技术文件和工艺文件清单 .....	58
附件 2 企业实地核查办法 .....	59
附件 3 企业实地核查不符合和建议改进条款汇总表 .....	67
附件 4 生产许可证企业实地核查报告 .....	68
附件 5 检验报告 .....	69
附件 6 本实施细则与旧版细则主要内容对比表 .....	73

# 危险化学品产品生产许可证实施细则（一）

## （危险化学品无机产品部分）

### 第一章 总则

**第一条** 为了做好危险化学品无机产品生产许可证审查工作，依据《危险化学品安全管理条例》、《中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例》、《中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例实施办法》、《工业产品生产许可证实施通则》（以下简称通则）等规定，制定本工业产品生产许可证实施细则（以下简称细则）。

**第二条** 本细则适用于危险化学品无机产品生产许可的实地核查、产品检验等工作，应与通则一并使用。

**第三条** 危险化学品无机产品由各省、自治区、直辖市质量技术监督局（市场监督管理部门）发证。

### 第二章 发证产品及标准

**第四条** 危险化学品无机产品是指列入国家安全生产监督管理总局发布的《危险化学品目录》中无机类产品。本细则规定执行国家标准或行业标准的危险化学品无机产品为生产许可证发证产品，共划分为 33 个产品单元。具体产品单元及品种见表 1。企业在生产表 1 中的产品，当仅作为原料进入生产下一环节且不对外销售时，则不需要单独取得工业产品生产许可证。

表 1 危险化学品无机产品单元、产品品种及发证范围

单元序号	产品单元	品种序号	产品品种	发证范围
1	一级钡化合物	1	工业氯化钡 #	生产
		2	工业氢氧化钡 #	
2	六价铬化合物	3	工业重铬酸钠 #	生产
		4	工业铬酸酐	
		5	工业重铬酸钾	
3	溴酸盐	6	工业溴酸钠	生产

单元 序号	产品单元	品种 序号	产品品种	发证范围
4	五硫化二磷	7	工业五硫化二磷 #	生产
5	高锰酸钾	8	工业高锰酸钾 #	生产
6	水合肼	9	工业水合肼	生产
7	亚硒酸钠	10	饲料级亚硒酸钠	生产
8	一氧化铅	11	电子工业用粒状一氧化铅	生产
9	硅酸铅	12	工业硅酸铅	生产
10	金属钠	13	工业金属钠	生产
11	溴	14	工业溴	生产
12	氯化亚砷	15	工业氯化亚砷	生产
13	氨基磺酸	16	工业氨基磺酸	生产
14	亚硫酸氢铵	17	工业用亚硫酸氢铵	生产
15	氢氧化锂	18	单水氢氧化锂 #	生产
16	二盐基亚磷酸铅	19	二盐基亚磷酸铅	生产
17	硫酸	20	工业硫酸 #	生产、加工、分装
		21	蓄电池用硫酸	生产、加工、分装
		22	液体二氧化硫	生产
		23	工业氯磺酸	生产
18	硝酸	24	工业硝酸 #	生产、分装
19	液体无水氨	25	液体无水氨 #	生产、分装
20	氰氨化钙	26	氰氨化钙	生产、分装
21	铝粉	27	烟花爆竹用铝粉	生产
		28	铝粉	
22	铝镁合金粉	29	烟花爆竹用铝镁合金粉 #	生产
		30	铝镁合金粉 #	
23	钛粉	31	烟花爆竹用钛粉	生产

单元 序号	产品单元	品种 序号	产品品种	发证范围
		32	烟花用钛粉	
24	氰化物	33	工业氰化钠 #	生产
		34	工业氰化亚铜	生产
25	磷化合物	35	工业赤磷	生产
		36	工业黄磷 #	生产
		37	工业磷酸	生产
		38	湿法磷酸	生产
		39	工业亚磷酸	生产
26	氯酸盐	40	高氯酸铵	生产
		41	工业氯酸钠 #	生产
		42	工业亚氯酸钠	生产
27	硝酸盐	43	工业硝酸钠	生产
		44	工业亚硝酸钠	生产
		45	工业亚硝酸钙	生产
		46	工业硝酸钾	生产
		47	工业硝酸钡 #	生产
		48	工业硝酸锌	生产
		49	工业硝酸钙	生产
		50	照相用硝酸银	生产
28	氟化合物	51	工业无水氟化氢 #	生产
		52	工业氢氟酸 #	生产
		53	工业无水氟化钾 #	生产
		54	工业氟化氢铵 #	生产
		55	工业氟硅酸	生产
		56	工业氟硅酸钠	生产

单元 序号	产品单元	品种 序号	产品品种	发证范围
		57	工业氟硅酸镁	生产
29	过氧化物	58	工业过氧化氢	生产
		59	工业过氧碳酸钠	生产
		60	工业过硫酸钾	生产
30	硫化物	61	工业硫化钠 #	生产
		62	工业硫氢化钠	生产
31	硫磺	63	工业硫磺	生产、加工
		64	橡胶用不溶性硫磺	生产
32	氯化物	65	工业氯化锌	生产
		66	工业氯化铁	生产
		67	水处理剂 氯化铁	生产
33	硼化合物	68	工业硼氢化钠	生产
		69	硼氢化钾	生产
		70	工业过硼酸钠	生产

注：1、硫磺块（片）机械粉碎或液体硫磺冷却为固体硫磺的过程为硫磺加工；硫酸通过用水稀释而降低硫酸的浓度的过程为硫酸加工；分装是指产品的包装方式和包装单元的计量改变。

2、标#的产品品种为涉及国家产业政策产品。

**第五条** 本细则的发证产品应执行的产品标准和相关标准见表 2。

**表 2 危险化学品无机产品执行标准和相关标准**

单元 序号	产品单元	产品标准名称	产品标准号	相关标准名称	相关标准号
1	一级 钡化合物	工业氯化钡	GB/T 1617-2014	工业用化工产品 铁含量测定的通用方法 1,10-菲啰啉分光光度法	GB/T 3049-2006
		工业氢氧化钡	HG/T 2566-2014	工业用化工产品 铁含量测定的通用方法 1,10-菲啰啉分光光度法	GB/T 3049-2006
2	六价铬化合物	工业重铬酸钠	GB/T 1611-2014	/	/
		工业重铬酸钾	GB 28657-2012	/	/

单元序号	产品单元	产品标准名称	产品标准号	相关标准名称	相关标准号
		工业铬酸酐	GB 1610-2009	/	/
3	溴酸盐	工业溴酸钠	HG/T 2766-2011	工业用化工产品 铁含量测定的通用方法 1,10-菲罗啉分光光度法	GB/T 3049-2006
				无机化工产品中砷测定的通用方法 第2部分：砷斑法	GB/T 23947.2-2003
4	五硫化二磷	工业五硫化二磷	GB 13258-2008	/	/
5	高锰酸钾	工业高锰酸钾	GB/T 1608-2008	/	/
6	水合肼	工业水合肼	HG/T 3259-2012	工业用化工产品 铁含量测定的通用方法 1,10-菲罗啉分光光度法	GB/T 3049-2006
				水质 总有机碳的测定 燃烧氧化-非分散红外吸收法	HJ/T 501-2009
7	亚硒酸钠	饲料级亚硒酸钠	HG/T 2937-1999	/	/
8	一氧化铅	电子工业用粒状一氧化铅	HG/T 2325-2012	工业用化工产品 铁含量测定的通用方法 1,10-菲罗啉分光光度法	GB/T 3049-2006
9	硅酸铅	工业硅酸铅	HG/T 3248-2011	工业用化工产品 铁含量测定的通用方法 1,10-菲罗啉分光光度法	GB/T 3049-2006
10	金属钠	工业金属钠	GB 22379-2008	工业用化工产品 铁含量测定的通用方法 1,10-菲罗啉分光光度法	GB/T 3049-2006
11	溴	工业溴	QB/T 2021-1994	/	/
12	氯化亚砷	工业氯化亚砷	HG/T 3788-2013	化学试剂 沸程测定通用方法	GB/T 615-2006
13	氨基磺酸	工业氨基磺酸	HG/T 2527-2011	/	/
14	亚硫酸氢铵	工业用亚硫酸氢铵	HG/T 2785-2012	/	/
15	氢氧化锂	单水氢氧化锂	GB/T 8766—2013	碳酸锂、单水氢氧化锂、氯化锂化学分析方法 第2部分：氢氧化锂量的测定 酸碱滴定法	GB/T 11064.2-2013
				碳酸锂、单水氢氧化锂、氯化锂化学分析方法 第4部分：钾量和钠量的测定 火焰原子吸收光谱法	GB/T 11064.4-2013

单元 序号	产品单元	产品标准名称	产品标准号	相关标准名称	相关标准号
				碳酸锂、单水氢氧化锂、氯化锂化学分析方法 第5部分：钙量的测定 火焰原子吸收光谱法	GB/T 11064.5-2013
				碳酸锂、单水氢氧化锂、氯化锂化学分析方法 第7部分：铁量的测定 邻二氮杂菲分光光度法测定	GB/T 11064.7-2013
				碳酸锂、单水氢氧化锂、氯化锂化学分析方法 第9部分：硫酸根量的测定 硫酸钡浊度法	GB/T 11064.9-2013
				碳酸锂、单水氢氧化锂、氯化锂化学分析方法 第10部分：氯量的测定 氯化银浊度法	GB/T 11064.10-2013
				碳酸锂、单水氢氧化锂、氯化锂化学分析方法 第11部分：酸不溶物量的测定 重量法	GB/T 11064.11-2013
				碳酸锂、单水氢氧化锂、氯化锂化学分析方法 第12部分：碳酸根量的测定 酸碱滴定法	GB/T 11064.12-2013
16	二盐基亚磷酸铅	二盐基亚磷酸铅	HG/T 2339-2005	/	/
17	硫酸	工业硫酸	GB/T 534-2014	化学试剂 砷测定通用方法	GB/T 610-2008
		蓄电池用硫酸	HG/T 2692-2015	工业硫酸	GB/T 534—2014
		液体二氧化硫	GB/T 3637-2011	化工产品中水分含量的测定 卡尔·费休法(通用方法)	GB/T 6283-2008
				气瓶颜色标志	GB 7144-1999
				液化气体铁道罐车	GB/T 10478-2006
		工业氯磺酸	GB 13549-2008	化学试剂 电位滴定法通则	GB/T 9725-2007
18	硝酸	工业硝酸 浓硝酸	GB/T 337.1-2014	/	/



单元 序号	产品单元	产品标准名称	产品标准号	相关标准名称	相关标准号
		工业硝酸 稀硝酸	GB/T 337.2-2014	/	/
19	液体无水氨	液体无水氨	GB 536-1988	液体无水氨的测定方法 第1部分：实验室样品的采取	GB/T 8570.1-2008
				液体无水氨的测定方法 第2部分：氨含量	GB/T 8570.2-2010
				液体无水氨的测定方法 第3部分：残留物含量 重量法	GB/T 8570.3-2010
				液体无水氨的测定方法 第4部分：残留物含量 容量法	GB/T 8570.4-2010
				液体无水氨的测定方法 第5部分：水分 卡尔 费休法	GB/T 8570.5-2010
				液体无水氨的测定方法 第6部分：油含量 重量法和红外光谱法	GB/T 8570.6-2010
				液体无水氨的测定方法 第7部分：铁含量 邻菲罗啉分光光度法	GB/T 8570.7-2010
20	氰氨化钙	氰氨化钙	HG 2427-1993	/	/
21	铝粉	烟花爆竹用铝粉	GB/T 20210-2006	铝、镁及其合金粉理化性能测定方法 第1部分 活性铝、活性镁、活性铝镁量的测定 气体容量法	YS/T 617.1-2007
				铝、镁及其合金粉理化性能测定方法 第3部分 水分的测定 干燥失重法	YS/T 617.3-2007
				铝、镁及其合金粉理化性能测定方法 第6部分 粒度分布的测定 筛分法	YS/T 617.6-2007
				铝、镁及其合金粉理化性能测定方法 第8部分 松装密度的测定	YS/T 617.8-2007
				铝及铝合金化学分析方法 第3部分：铜含量的测定	GB/T 20975.3-2008
				铝及铝合金化学分析方法 第4部分：铁含量的测定 邻二氮杂菲分光光度法	GB/T 20975.4-2008

单元 序号	产品单元	产品标准名称	产品标准号	相关标准名称	相关标准号
		铝粉 第1部分：空气雾化铝粉	GB/T 2085.1-2007	铝及铝合金化学分析方法 第5部分：硅含量的测定	GB/T 20975.5-2008
				铝、镁及其合金粉理化性能测定方法 第1部分 活性铝、活性镁、活性铝镁量的测定 气体容量法	YS/T 617.1-2007
				铝、镁及其合金粉理化性能测定方法 第3部分 水分的测定 干燥失重法	YS/T 617.3-2007
				铝、镁及其合金粉理化性能测定方法 第5部分 铝粉中油脂含量的测定	YS/T 617.5-2007
				铝、镁及其合金粉理化性能测定方法 第6部分 粒度分布的测定 筛分法	YS/T 617.6-2007
				铝、镁及其合金粉理化性能测定方法 第8部分 松装密度的测定	YS/T 617.8-2007
				铝、镁及其合金粉理化性能测定方法 第9部分 铝粉附着率的测定	YS/T 617.9-2007
				铝、镁及其合金粉理化性能测定方法 第10部分 铝粉盖水面积的测定	YS/T 617.10-2007
				铝及铝合金化学分析方法 第3部分：铜含量的测定	GB/T 20975.3-2008
				铝及铝合金化学分析方法 第4部分：铁含量的测定 邻二氮杂菲分光光度法	GB/T 20975.4-2008

单元 序号	产品单元	产品标准名称	产品标准号	相关标准名称	相关标准号
		铝粉 第2部分：球磨铝粉	GB/T 2085.2-2007	铝及铝合金化学分析方法 第5部分：硅含量的测定	GB/T 20975.5-2008
				铝及铝合金化学分析方法 第8部分：锌含量的测定	GB/T 20975.8-2008
				铝、镁及其合金粉理化性能 测定方法 第1部分 活性 铝、活性镁、活性铝镁量的 测定 气体容量法	YS/T 617.1-2007
				铝、镁及其合金粉理化性能 测定方法 第3部分 水分的 测定 干燥失重法	YS/T 617.3-2007
				铝、镁及其合金粉理化性能 测定方法 第5部分 铝粉中 油脂含量的测定	YS/T 617.5-2007
				铝、镁及其合金粉理化性能 测定方法 第6部分 粒度分 布的测定 筛分法	YS/T 617.6-2007
				铝、镁及其合金粉理化性能 测定方法 第8部分 松装密 度的测定	YS/T 617.8-2007
				铝、镁及其合金粉理化性能 测定方法 第9部分 铝粉附 着率的测定	YS/T 617.9-2007
				铝、镁及其合金粉理化性能 测定方法 第10部分 铝粉 盖水面积的测定	YS/T 617.10-2007
				铝及铝合金化学分析方法 第3部分：铜含量的测定	GB/T 20975.3-2008
				铝及铝合金化学分析方法 第4部分：铁含量的测定 邻 二氮杂菲分光光度法	GB/T 20975.4-2008
				铝及铝合金化学分析方法 第5部分：硅含量的测定	GB/T 20975.5-2008
				铝及铝合金化学分析方法 第8部分：锌含量的测定	GB/T 20975.8-2008
22	铝镁合金 粉	烟花爆竹用铝 镁合金粉	GB/T 20209-2006	镁及镁合金化学分析方法 铁含量的测定 邻二氮杂菲 分光光度法	GB/T 13748.9-2005
				镁及镁合金化学分析方法 氯含量的测定 氯化银浊度 法	GB/T 13748.18-2005

单元 序号	产品单元	产品标准名称	产品标准号	相关标准名称	相关标准号
				铝、镁及其合金粉理化性能 测定方法 第1部分 活性 铝、活性镁、活性铝镁量的 测定 气体容量法	YS/T 617.1-2007
				铝、镁及其合金粉理化性能 测定方法 第2部分 铝镁合 金粉中铝含量的测定 氟化 物置换络合滴定法	YS/T 617.2-2007
				铝、镁及其合金粉理化性能 测定方法 第3部分 水分的 测定 干燥失重法	YS/T 617.3-2007
				铝、镁及其合金粉理化性能 测定方法 第4部分 镁粉中 盐酸不溶物量的测定 重量 法	YS/T 617.4-2007
				铝、镁及其合金粉理化性能 测定方法 第5部分 铝粉中 油脂含量的测定	YS/T 617.5-2007
				铝、镁及其合金粉理化性能 测定方法 第6部分 粒度分 布的测定 筛分法	YS/T 617.6-2007
				出口烟花爆竹烟火药剂安 全检验规程	SN/T 0545-1996
				镁及镁合金化学分析方法 铁含量的测定 邻二氮杂菲 分光光度法	GB/T 13748.9-2005
		铝镁合金粉	GB/T 5150-2004	镁及镁合金化学分析方法 硅含量的测定 钼蓝分光光 度法	GB/T 13748.10-2005

单元 序号	产品单元	产品标准名称	产品标准号	相关标准名称	相关标准号
				镁及镁合金化学分析方法 铜含量的测定 新亚铜灵分 光光度法	GB/T 13748.12-2005
				镁及镁合金化学分析方法 氯含量的测定 氯化银浊度 法	GB/T 13748.18-2005
				铝、镁及其合金粉理化性能 测定方法 第1部分 活性 铝、活性镁、活性铝镁量的 测定 气体容量法	YS/T 617.1-2007
				铝、镁及其合金粉理化性能 测定方法 第2部分 铝镁合 金粉中铝含量的测定 氟化 物置换络合滴定法	YS/T 617.2-2007
				铝、镁及其合金粉理化性能 测定方法 第3部分 水分的 测定 干燥失重法	YS/T 617.3-2007
				铝、镁及其合金粉理化性能 测定方法 第6部分 粒度分 布的测定 筛分法	YS/T 617.6-2007
23	钛粉	烟花爆竹用钛 粉	GB/T 20211-2006	海绵钛、钛及钛合金化学分 析方法 碱分离-EDTA 络合 滴定法测定铝量	GB/T 4698.8-1996
				冶金产品化学分析 火焰原 子吸收光谱法通则	GB/T 7728-1987
		烟花用钛粉	NY/T 756-2003	工业用化工产品 铁含量测 定的通用方法 1,10-菲罗啉 分光光度法	GB/T 3049-2006
24	氰化物	工业氰化钠	GB 19306-2003	/	/
		工业氰化亚铜	HG/T 2827-2011	工业用化工产品 铁含量测 定的通用方法 1,10-菲罗啉 分光光度法	GB/T 3049-2006
25	磷化合物	工业赤磷	GB/T 4947-2003	/	/
		工业黄磷	GB 7816-1998	/	/

单元 序号	产品单元	产品标准名称	产品标准号	相关标准名称	相关标准号
		工业磷酸	GB/T 2091-2008	化学试剂 色度测定通用方法	GB/T 605-2006
				化学试剂 砷测定通用方法	GB/T 610-2008
				工业用化工产品 铁含量测定的通用方法 1,10-菲啰啉分光光度法	GB/T 3049-2006
		工业湿法粗磷酸	HG/T 4068-2008	/	/
		工业湿法净化磷酸	HG/T 4069-2008	化学试剂 色度测定通用方法	GB/T 605-2006
				化学试剂 砷测定通用方法	GB/T 610-2008
				工业用化工产品 铁含量测定的通用方法 1,10-菲啰啉分光光度法	GB/T 3049-2006
		工业亚磷酸	HG/T 2520-2006	工业用化工产品 铁含量测定的通用方法 1,10-菲啰啉分光光度法	GB/T 3049-2006
26	氯酸盐	高氯酸铵规范	GJB 617A-2003	化学试剂 水分测定通用方法 卡尔 费休法	GB/T 606-2003
		工业高氯酸铵	HG/T 3813-2006	化学试剂 水分测定通用方法 卡尔 费休法	GB/T 606-2003
		工业氯酸钠	GB/T 1618-2008	工业用化工产品 铁含量测定的通用方法 1,10-菲啰啉分光光度法	GB/T 3049-2006
				无机化工产品中氯化物含量测定的通用方法 汞量法	GB/T 3051-2000
		工业亚氯酸钠	HG/T 3250-2010	/	/
27	硝酸盐	工业硝酸钠	GB/T 4553-2002	工业用化工产品 铁含量测定的通用方法 1,10-菲啰啉分光光度法	GB/T 3049-2006
				无机化工产品中氯化物含量测定的通用方法 汞量法	GB/T 3051-2000
		工业硝酸钾	GB/T 1918-2011	化学试剂 甲醛溶液	GB/T 685-1993
				工业用化工产品 铁含量测定的通用方法 1,10-菲啰啉分光光度法	GB/T 3049-2006
				无机化工产品中氯化物含量测定的通用方法 汞量法	GB/T 3051-2000
				无机化工产品中氯化物含量测定的通用方法 目视比浊法	GB/T 23945-2009

单元 序号	产品单元	产品标准名称	产品标准号	相关标准名称	相关标准号
		工业硝酸钡	GB/T 1613-2008	工业用化工产品 铁含量测定的通用方法 1,10-菲啰啉分光光度法	GB/T 3049-2006
				化学试剂 pH 值测定通则	GB/T 9724-2007
		工业硝酸锌	HG/T 3582-2009	/	/
		工业亚硝酸钠	GB/T 2367-2006	无机化工产品中氯化物含量测定的通用方法 汞量法	GB/T 3051-2000
		工业亚硝酸钙	GB 28656-2012	/	/
		工业硝酸钙	HG/T 3787-2005	化学试剂 pH 值测定通则	GB/T 9724-2007
		照相用硝酸银	YS/T 476-2005	化学试剂 硝酸银	GB/T 670-2007
				化学试剂 标准玻璃乳浊液和澄清度标准	HG/T 3484-1999
28	氟化合物	工业无水氟化氢	GB/T 7746-2011	/	/
		工业氢氟酸	GB 7744-2008	/	/
		工业无水氟化钾	HG/T 2829-2008	/	/
		工业氟化氢铵	GB 28655-2012	/	/
		工业氟硅酸	HG/T 2832-2008	/	/
		工业氟硅酸镁	HG/T 2768-2009	/	/
		工业氟硅酸钠	GB 23936-2009 及第 1 号修改单	工业用化工产品 铁含量测定的通用方法 1,10-菲啰啉分光光度法	GB/T 3049-2006
29	过氧化物	工业过氧化氢	GB 1616-2014	/	/
		工业过氧碳酸钠	HG/T 2764-2013	工业用化工产品 铁含量测定的通用方法 1,10-菲啰啉分光光度法	GB/T 3049-2006
				无机化工产品 水溶液中 pH 值测定通用方法	GB/T 23769-2009
				无机化工产品中堆积密度的测定	GB/T 23771-2009
		工业过硫酸盐 第 2 部分：工业过硫酸钾	GB/T 26519.2-2011	工业过硫酸盐产品的分析方法	GB/T 23940-2009
30	硫化物	工业硫化钠	GB 10500-2009	工业用化工产品 铁含量测定的通用方法 1,10-菲啰啉分光光度法	GB/T 3049-2006

单元序号	产品单元	产品标准名称	产品标准号	相关标准名称	相关标准号
		工业硫氢化钠	GB 23937-2009	工业用化工产品 铁含量测定的通用方法 1,10-菲啰啉分光光度法	GB/T 3049-2006
31	硫磺	工业硫磺 第1部分：固体产品	GB/T 2449.1-2014	/	/
		工业硫磺 第2部分：液体产品	GB/T 2449.2-2015	/	/
		橡胶用不溶性硫磺	HG/T 2525-2011	/	/
32	氯化物	工业氯化锌	HG/T 2323-2012	无机化工产品 火焰原子吸收光谱法通则	GB/T 23768-2009
		工业氯化铁	GB/T 1621-2008	化工产品密度、相对密度测定通则	GB/T 4472-1984
		水处理剂 氯化铁	GB 4482-2006	化学试剂 砷测定通用方法	GB/T 610-2008
33	硼化合物	工业硼氢化钠	HG/T 3585-2009	/	/
		硼氢化钾	HG/T 3584-2011	/	/
		工业过硼酸钠	HG/T 2518-2008	工业用化工产品 铁含量测定的通用方法 1,10-菲啰啉分光光度法	GB/T 3049-2006
				化学试剂 pH 值测定通则	GB/T 9724-2007

注：标准一经修订，企业应当自标准实施之日起按新标准组织生产，生产许可证企业实地核查和产品检验应当按照新标准要求进行。

### 第三章 企业申请生产许可证的基本条件和资料

**第六条** 企业申请危险化学品无机产品生产许可证，除按通则要求提交的材料外，涉及国家产业政策的产品，由企业提交符合产业政策自我承诺书。企业申明无淘汰的落后生产工艺装置，不存在国家明令限制新增生产装置的情况。

根据《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（中华人民共和国国家发展和改革委员会令 第 9 号）、《国家发展改革委关于修改〈产业结构调整指导目录（2011 年本）〉有关条款的决定》（中华人民共和国国家发展和改革委员会令 第 21 号）和《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010 年本）》（工产业[2010]第 122 号）的规定，危险化学品无机产品涉及国家产业政策如下：

1、淘汰类，自 2011 年 6 月 1 日起淘汰：



(1) 10 万吨/年以下的硫铁矿制酸和硫磺制酸（边远地区除外），平炉氧化法高锰酸钾，平炉法和大锅蒸发法硫化碱生产工艺；

(2) 单台产能 5000 吨/年以下和不符合准入条件的黄磷生产装置，有钙焙烧铬化合物生产装置（2013 年），单线产能 3000 吨/年以下氢氧化钡、氯化钡、硝酸钡生产装置，产能 1 万吨/年以下氯酸钠生产装置，氨钠法及氰熔体氰化钠生产工艺；

(3) 5000 吨/年以下工艺技术落后和污染严重的氢氟酸、敞开式结晶氟盐生产装置；

(4) 单线产能 0.3 万吨/年以下氰化钠（100%氰化钠）、0.3 万吨/年以下氢氧化锂生产装置；

(5) 天然气常压间歇转化工艺制合成氨装置；

(6) 烟气制酸干法净化 and 热浓酸洗涤技术；

(7) 利用坩埚炉熔炼再生铝合金的工艺及设备。

2、限制类，自 2011 年 6 月 1 日起限制：

(1) 新建纯碱、烧碱、30 万吨/年以下硫磺制酸、20 万吨/年以下硫铁矿制酸、常压法及综合法硝酸；

(2) 新建五硫化二磷、氯酸钠、少钙焙烧工艺重铬酸钠、氢氧化钡、氯化钡、硝酸钡、平炉法高锰酸钾、大锅蒸发法硫化钠生产装置；

(3) 新建黄磷，起始规模小于 3 万吨/年、单线产能小于 1 万吨/年氰化钠（折 100%），单线产能 5 千吨/年以下氢氧化锂；

(4) 新建以石油（高硫石油焦除外）、天然气为原料的氮肥，采用固定层间歇气化技术合成氨，磷铵生产装置，铜洗法氨合成原料气净化工艺；

(5) 新建氟化氢（HF）（电子级及湿法磷酸配套除外）。

**第七条** 凡生产危险化学品无机产品的企业应具备本条款规定的基本生产条件，包括：生产设施、检验设施、生产设备、检验设备、关键工序等，具体要求见表 3-1 和表 3-5。

表 3-1 企业生产危险化学品无机产品应具备的生产设施及设施要求

产品单元	生产设施名称	设施要求
全部单元	生产车间（或区域）、原材料仓库（或、堆场储罐区）、成品库（或成品储罐）、生产控制室、检测实验室、能源、照明等设施等。	1. 设施、场地布局合理、需要时进行有效隔离，面积应能满足工作的正常进行； 2. 检测实验室应具有天平室、加热室、化学分析室、仪器分析室等，并且做到合理分开。

表 3-2 企业生产危险化学品无机产品应具备的生产设备

单元序号	产品单元	产品 序号	产品品种	设备名称
1	一级钡化合物	1	工业氯化钡	1. 粉碎机 2. 回转窑 3. 浸取槽 4. 反应器 5. 脱硫塔 6. 蒸发器 7. 结晶器 8. 过滤器 9. 干燥器 10. 包装机
		2	工业氢氧化钡	1.反应器 2.结晶器 3.洗涤器 4.离心机 5.干燥器 6.包装机
2	六价铬化合物	3	工业重铬酸钠	1.回转窑 2.冷却器 3.浸取器 4.中和罐 5.过滤机 6.酸化器 7.盐析器 8.蒸发器 9.结晶罐 10.离心机 11.包装机
		4	工业重铬酸钾	1.反应器 2.蒸发器 3.结晶器 4.过滤器 5.离心机 6.干燥器 7.包装机
		5	工业铬酸酐	1.反应器 2.结片机
3	溴酸盐	6	工业溴酸钠	1.溶解净化设备 2.电解设备

单元序号	产品单元	产品 序号	产品品种	设备名称
				3.过滤设备 4.结晶器 5.离心机 6.干燥设备
4	五硫化二磷	7	工业五硫化二磷	1.熔磷设备 2.熔硫设备 3.反应器 4.蒸发釜 5.结片或造粒设备
5	高锰酸钾	8	工业高锰酸钾	1.三相反应器 2.过滤机 3.整流设备 4.电解槽 5.蒸发器 6.离心机 7.结晶器 8.干燥机
6	水合肼	9	工业水合肼	1.混合器 2.反应器 3.蒸发器 4.精馏塔 5.冷凝器 6.冷却器 7.离心机
7	亚硒酸钠	10	饲料级亚硒酸钠	1.反应罐 2.过滤器 3.蒸发器 4.结晶器 5.过滤设备
8	一氧化铅	11	电子工业用粒状一氧化铅	1.熔融设备 2.造粒设备 3.磨粉机 4.氧化炉 5.造粒机 6.烘干机 7.烧结机
9	硅酸铅	12	工业硅酸铅	1.反应炉 2.冷却器 3.粉碎机

单元序号	产品单元	产品序号	产品品种	设备名称
10	金属钠	13	工业金属钠	1.整流设备 2.电解槽 3.氯气收集器 4.贮钠罐 5.铸钠机
11	溴	14	工业溴	1.预热器 2.反应塔 3.溴水分离塔 4.精馏塔 5.冷凝器
12	氯化亚砷	15	工业氯化亚砷	1.预热器 2.催化反应器 3.冷凝设备 4.精馏塔
13	氨基磺酸	16	工业氨基磺酸	1.反应釜 2.冷冻机 3.结晶器 4.过滤设备 5.干燥设备
14	亚硫酸氢铵	17	工业用亚硫酸氢铵	1.吸收器 2.分离器
15	氢氧化锂	18	单水氢氧化锂	1.煅烧炉 2.浸出池 3.过滤器 4.蒸发器 5.结晶器 6.离心机 7.干燥设备
16	二盐基亚磷酸铅	19	二盐基亚磷酸铅	1.反应设备 2.干燥设备 3.粉碎设备
17	硫酸	20	工业硫酸	1.熔硫槽 1.风机 2.焙烧炉 3.除尘装置 4.洗涤塔 5.电除雾器 6.干燥塔 7.转化器

单元序号	产品单元	产品 序号	产品品种	设备名称
				8.吸收塔
		21	蓄电池用硫酸	1.吸收塔 2.冷却塔 3.循环槽 4.净化槽 5、稀释罐 6、计量罐
		22	液体二氧化硫	1.空分装置 2.焚硫炉 3.冷却器 4.过滤除尘设备 5.干燥塔 6.压缩机 7.冷凝器
		23	工业氯磺酸	1.三氧化硫生产设备 2.氯化氢生产设备 3.合成器 4.冷却装置 5.气液分离设备
18	硝酸	24	工业硝酸	1.原料气净化设备 2.原料气混合设备 3.氧化设备 4.透平设备 # 5.吸收设备 6.加热设备 7.冷却设备 8.漂白设备 9.精馏设备 10.计量及产品贮存设备 11.尾气净化设备 12.高压合成（直硝法）
19	液体无水氨	25	液体无水氨	1.压缩机 2.原料气制备装置 3.脱硫塔 4.脱碳装置 5.变换炉 6.氨合成塔 7.氨分离器 8.氨贮槽或储罐等容器

单元序号	产品单元	产品 序号	产品品种	设备名称
				9.氨计量装置
20	氰氨化钙	26	氰氨化钙	1.空气、氮气储罐 2.原料粉碎设备 3.配料计量设备 4.球磨设备 5.反应炉 6.冷却设备 7.成品包装设备 8.成品包装计量设备 9.排风设备 10.含尘气体净化回收设备 11.空分系统
21	铝粉	27	烟花爆竹用铝粉	<b>球磨铝粉：</b> 1.球磨机 2.分离器 3.集尘器
		28	铝粉	<b>雾化铝粉</b> 1.气体循环装置 2.熔炼设备 3.雾化装置
22	铝镁合金粉	29	烟花爆竹用铝镁合金粉	1.熔炼炉
		30	铝镁合金粉	2.粉碎机
23	钛粉	31	烟花爆竹用钛粉	1.粉碎机
		32	烟花用钛粉	2.除杂设备
24	氰化物	33	工业氰化钠	<b>安氏法：</b> 1.天然气气柜 2.液氨贮罐 3.气体混合器 4.反应器 5.冷却器 6.氨吸收塔 7.水吸收塔 8.精馏塔 9.中和反应器 <b>轻油裂解法：</b> 1.轻油贮罐 2.液氨贮罐

单元序号	产品单元	产品 序号	产品品种	设备名称
				3.雾化器 4.反应器 5.分离器 6.水吸收塔 7.精馏塔 8.中和反应器 <b>丙烯腈副产法:</b> 1.中和反应器 1.蒸发器 2.结晶器 3.干燥器 4.包装机
		34	工业氰化亚铜	1.溶解槽 2.反应器 3.漂洗槽 4.离心机 5.干燥器 6.包装机
25	磷化合物	35	工业赤磷	1.球磨机 2.转化器 3.离心机 4.真空干燥器
		36	工业黄磷	1.变压器 2.破碎机 3.还原炉 4.除尘器 5.冷凝塔 6.受磷槽 7.精制锅 8.冷凝池
		37	工业磷酸	1.熔磷设备 2.燃烧水合设备 3.除雾器 4.冷凝器
		38	湿法磷酸	1.粉碎设备 2.萃取反应器 3.过滤器 4.浓缩设备 1.反应器

单元序号	产品单元	产品 序号	产品品种	设备名称
				2.过滤器 3.萃取器 4.分离器 5.浓缩设备
		39	工业亚磷酸	1.湍流混合器 2.吸收器 3.浓缩釜 4.结晶釜 5.离心机
26	氯酸盐	40	高氯酸铵	1.处理槽 2.电解槽 3.变压整流设备 4.复分解槽 5.结晶器 6.冰机 7.离心机 8.干燥器
		41	工业氯酸钠	1.化盐桶 2.两次盐水处理槽 3.电解槽 4.变压整流设备 5.蒸发结晶器 6.离心机 7.干燥器
		42	工业亚氯酸钠	1.反应器 2.吸收装置 3.干燥（蒸发结晶离心或喷雾干燥） 设备
27	硝酸盐	43	工业硝酸钠	1.吸收塔 2.蒸发器 3.结晶器 4.转化器 5.蒸发器 6.结晶器 7.离心机
		44	工业硝酸钾	1.反应器 2.过滤器 3.结晶器 4.过滤器



单元序号	产品单元	产品 序号	产品品种	设备名称
				5.离心机 6.干燥器
		45	工业硝酸钡	1.反应器 2.结晶器 3.过滤器 4.干燥器
		46	工业硝酸锌	1.反应器 2.过滤机 3.精制槽 4.过滤器 5.蒸发器 6.结晶器 7.离心机
		47	工业硝酸钙	1.反应器 2.澄清器 3.酸化槽 4.蒸发器 5.结晶器
		48	照相用硝酸银	1.反应器 2.过滤器 3.蒸发器 4.结晶器 5.离心机 6.干燥器
		49	工业亚硝酸钠	1.吸收塔 2.蒸发器 3.结晶器 4.离心机 5.干燥器
		50	工业亚硝酸钙	1.吸收塔 2.蒸发器 3.结晶器 4.离心机 5.干燥器
28	氟化合物	51	工业无水氟化氢	1.回转炉 2.粗馏塔 3.脱气塔 4.精馏塔 5.罐装设备

单元序号	产品单元	产品 序号	产品品种	设备名称
		52	工业氢氟酸	1.回转炉 2.粗馏塔 3.脱气塔 4.精馏塔 5.气化器 6.吸收槽
		53	工业无水氟化钾	1.反应器 2.蒸发器 3.真空泵 4.过滤设备 5.干燥设备
		54	工业氟化氢铵	1.反应罐 2.蒸发器 3.结晶器 4.离心机
		55	工业氟硅酸	1.发生装置 2.喷淋塔
		56	工业氟硅酸镁	1.反应器 2.过滤器 3.蒸发器 4.结晶器 5.离心机 6.干燥设备
		57	工业氟硅酸钠	1.喷淋塔 2.反应器 3.结晶槽 4.离心机 5.干燥设备 6.粉碎机
29	过氧化物	58	工业过氧化氢	1.氢化釜 2.氧化塔 3.萃取塔 4.净化塔 5.工作液处理设备
		59	工业过氧碳酸钠	1.化碱罐 2.反应罐 3.离心机 4.气流干燥塔

单元序号	产品单元	产品 序号	产品品种	设备名称
		60	工业过硫酸钾	1.电解槽 2.复分解器 3.离心机 4.结晶器 5.干燥设备
30	硫化物	61	工业硫化钠	1.转炉 2.溶碱装置 3.洗渣器 4.浓缩设备 5.结片机
		62	工业硫氢化钠	1.硫化氢分离罐 2.吸收器 3.浓缩设备 4.过滤设备
31	硫磺	63	工业硫磺	1.燃烧炉 2.废热锅炉 3.换热器 4.捕集器 5.转化器 6.冷凝器
		64	橡胶用不溶性硫磺	1.燃烧锅炉 2.气化炉 3.开练机 4.粉碎机 5.干燥机 6.冷冻机 7.旋转筛
32	氯化物	65	工业氯化锌	1.酸溶器 2.提纯罐 3.离心机 4.坡板蒸发器（Ⅰ型、Ⅱ型） 5.粉碎机（Ⅰ型、Ⅱ型）
		66	工业氯化铁	1.立式反应炉 2.冷凝捕集器 3.尾气吸收塔 4.浓缩设备（无水氯化铁） 5.干燥设备（无水氯化铁）
		67	水处理剂氯化铁	1.反应罐 2.尾气吸收装置

单元序号	产品单元	产品 序号	产品品种	设备名称
				3.浓缩设备（固体） 4.干燥设备（固体）
33	硼化合物	68	工业硼氢化钠	1.粗馏釜 2.粗馏塔 3.精馏釜 4.精馏塔 5.氢化釜 6.缩合器 7.冷却器 8.水解器 9.离心机
		69	硼氢化钾	1.复分解器 2.结晶器 3.过滤设备 4.干燥器
		70	工业过硼酸钠	1.配料罐 2.过滤器 3.反应器 4.离心机 5.干燥器

注：1、本表为企业应具备的基本生产设备，企业实际设备可与上述设备名称不同，但应满足上述设备的功能、性能、精度等要求；

2、以上为典型工艺应具备的生产设备，对于采用非典型生产工艺的企业，核查时可按企业工艺设计文件规定的生产设备进行；

3、硫磺加工企业，应具备粉碎设备；硫酸加工企业，应具备稀释罐和计量罐；液体无水氨分装企业其生产设备第8项和第9项为必需；氰氨化钙分装企业其生产设备第7项和第8项为必需；硝酸分装企业应具备计量及产品贮存设备，其他可不作要求。

表 3-3 企业生产危险化学品无机产品应具备的检验设备及设备要求

序号	产品单元	产品品种	检验项目	依据标准	检验设备（精度）
1	一级钡化合物	工业氯化钡	氯化钡	GB/T 1617-2014	1.滴定管（0.1mL） 2.微量滴定管（0.02mL） 3.移液管（0.01mL） 4.容量瓶（0.01mL） 5.天平（0.0001g） 6.分光光度计（0.003Abs） 7.干燥箱（2℃）
			钙		
			硫化物		
			铁		

序号	产品单元	产品品种	检验项目	依据标准	检验设备（精度）
		工业氢氧化钡	主含量	HG/T 2566-2014	1.滴定管（0.1mL） 2.微量滴定管（0.02mL） 3.移液管（0.01mL） 4.容量瓶（0.01mL） 5.天平（0.0001g） 6.分光光度计（0.003Abs） 7.干燥箱（2℃）
			碳酸钡		
			氯化物		
			铁		
			盐酸不溶物		
			硫酸不沉淀物		
			碘还原物		
			氢氧化锶		
2	六价铬化合物	工业重铬酸钠	重铬酸钠	GB/T 1611-2014	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.酸度计（2mV）
			硫酸盐		
			氯化物		
		工业重铬酸钾	重铬酸钾	GB 28657-2012	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃）
			硫酸盐		
			氯化物		
			钠		
			水分		
			水不溶物		
		工业铬酸酐	铬酸酐	GB 1610-2009	1.滴定管（0.1mL） 2.微量滴定管（0.02mL） 3.移液管（0.01mL） 4.容量瓶（0.01mL） 5.天平（0.0001g） 6.干燥箱（2℃）
			硫酸盐		
			水不溶物		
3	溴酸盐	工业溴酸钠	溴酸钠	HG/T 2766-2011	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃）
			溴化物		
			硫酸盐		
			水分		

序号	产品单元	产品品种	检验项目	依据标准	检验设备（精度）
			吸光度		6.分光光度计（0.003Abs） 7.定砷器 8.酸度计（2mV）
			氯化物及氯酸盐		
			铁		
			重金属		
			砷		
			pH		
4	五硫化二磷	工业五硫化二磷	磷	GB 13258-2008	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.高温炉（10℃） 7.分光光度计（0.003Abs） 8.温度计（0.5℃、1℃） 9.管式炉（10℃） 10.合成装置 11.试验筛 12.游标卡尺（10μm）
			硫		
			终熔点		
			熔距		
			升华残余物		
			醇试验		
			粒度		
			片厚		
5	高锰酸钾	工业高锰酸钾	高锰酸钾	GB/T 1608-2008	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃）
			氯化物		
			硫酸盐		
			水不溶物		
6	水合肼	工业水合肼	水合肼	HG/T 3259-2012	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.分光光度计（0.003Abs） 7. TOC 分析仪（1.5%）
			不挥发物		
			铁		
			重金属		
			氯化物		
			硫酸盐		
			总有机物		
7	亚硒酸钠	饲料级亚硒酸钠	亚硒酸钠	HG/T 2937-1999	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g）
			干燥减量		
			溶解实验		

序号	产品单元	产品品种	检验项目	依据标准	检验设备（精度）
			硒酸盐及硫酸盐		5.干燥箱（2℃）
8	一氧化铅	电子工业用 粒状一氧化铅	一氧化铅	HG/T 2325-2012	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.高温炉（10℃） 7.分光光度计或原子吸收分光光度计（0.003Abs 或 0.001Abs） 8.试验筛
			金属铅		
			铁		
			氧化铜		
			乙酸不溶物		
			水分		
			粒度		
9	硅酸铅	工业硅酸铅	一氧化铅	HG/T 3248-2011	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.高温炉（10℃） 7.分光光度计（0.003Abs） 8.试验筛
			二氧化硅		
			三氧化二铁		
			三氧化二铝		
			水分		
			粒度		
10	金属钠	工业金属钠	金属钠	GB 22379-2008	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃）
			钙		
11	溴	工业溴	溴	QB/T 2021-1994	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.高温炉（10℃） 7.恒温电水浴器（2℃）
			氯		
			不挥发物		
12	氯化亚砷	工业氯化亚砷	色度	HG/T 3788-2013	1.干燥箱（2℃） 2.蒸馏装置（0.1mL） 3.温度计（0.1℃、1℃） 4.大气压计（0.01kPa） 5.天平（0.0001g）
			沸程的体积分数		
			蒸馏残留物		
13	氨基磺酸	工业氨基磺酸	氨基磺酸	HG/T 2527-2011	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL）
			硫酸盐		

序号	产品单元	产品品种	检验项目	依据标准	检验设备（精度）
			铁		3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.分光光度计（0.003Abs）
14	亚硫酸氢铵	工业用亚硫酸氢铵	亚硫酸氢铵与亚硫酸铵总和	HG/T 2785-2012	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃）
			亚硫酸氢铵与亚硫酸铵比值		
			硫代硫酸铵		
			氯离子		
15	氢氧化锂	单水氢氧化锂	氢氧化锂	GB/T 8766-2013	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.高温炉（10℃） 7.分光光度计（0.003Abs） 8.原子吸收分光光度计（0.001Abs）
			钠		
			钾		
			铁		
			钙		
			碳酸根		
			硫酸根		
			氯离子		
			盐酸不溶物		
			水不溶物		
16	二盐基亚磷酸铅	二盐基亚磷酸铅	铅	HG/T 2339-2005	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.试验筛
			亚磷酸		
			加热减量		
			筛余物		
17	硫酸	工业硫酸	硫酸（浓硫酸）	GB/T 534-2014	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g）
			游离三氧化硫（发烟硫酸）		



序号	产品单元	产品品种	检验项目	依据标准	检验设备（精度）
			灰分		5.干燥箱（2℃） 6.高温电炉（10℃） 7.分光光度计（0.003Abs）或 原子吸收分光光度计 （0.001Abs） 8.定砷仪或原子荧光光度计 （0.05ng/ml）
			铁（发烟硫酸）		
			砷（浓硫酸）		
		蓄电池用硫酸	硫酸	HG/T 2692-2015	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.高温电炉（10℃） 7.分光光度计（0.003Abs） 8.透明度测定装置
			灰分		
			铁		
			二氧化硫		
			还原高锰酸钾物质		
			透明度		
		液体二氧化硫	二氧化硫	GB/T 3637-2011	1.卡尔费休测定仪（0.1mV） 2.天平（0.0001g） 3.取样装置和取样钢瓶
			水分		
			残渣		
		工业氯磺酸	氯磺酸	GB 13549-2008	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃）
			硫酸		
18	硝酸	工业硝酸	硝酸	GB/T 337.1-2014 GB/T 337.2-2014	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃）
			亚硝酸		
19	液体无水氨	液体无水氨	氨	GB 536-1988	1.滴定管（0.1mL） 2.天平（0.0001g） 3.干燥箱（2℃） 4. 取样设备 5. 李森科承受器或杜瓦瓶 （0.05mL） 6.红外分光光度计（1nm） 7.分光光度计（0.003Abs） 8.直接电量滴定装置
			残留物		
			水分		
			油		
			铁		

序号	产品单元	产品品种	检验项目	依据标准	检验设备（精度）
20	氰氨化钙	氰氨化钙	总氮	HG 2427-1993	1.天平（0.0001g） 2.水解仪器 3.蒸馏仪器 4.取样设备 5.空盒气压表（0.01kPa） 6.碳化钙测定装置 7.标准筛（850um） 8.振筛机
			电石		
			筛余物		
21	铝粉	烟花爆竹用铝粉	粒度分布范围	GB/T 20210-2006	1.风力筛分机 2.试验筛 3.漏斗式密度计 4.气体测量仪（0.1mL） 5.气压计（0.01kPa） 6.天平（0.0001g）
			松装密度		
			活性铝		
		铝粉	粒度分布	GB/T 2085.1-2007	1.振打仪 2.试验筛 3.斯科特容量计 4.气体测量仪（0.1mL） 5.气压计（0.01kPa） 6.原子吸收分光光度计（0.001Abs） 7.分光光度计（0.003Abs） 8.高温炉（10℃） 9.天平（0.0001g） 10.烘箱（2℃）
			松装密度		
			铝		
			活性铝		
			铁		
			硅		
			铜		
			水分		
			粒度分布	GB/T 2085.2-2007	1.风力筛分机 2.试验筛 3.漏斗式密度计 4.盖水面积测试装置 5.气体测量仪（0.1mL） 6.气压计（0.01kPa） 7.管式电炉（10℃） 8.容量定碳装置 9.脂肪洗提器 10.原子吸收分光光度计（0.001Abs） 11.分光光度计（0.003Abs） 12.高温炉（10℃）
			松装密度		
			附着率		
			盖水面积		
			活性铝		
			铁		
			硅		
			铜		
			锰		
			水分		

序号	产品单元	产品品种	检验项目	依据标准	检验设备（精度）
			油脂		13.离子交换柱
			铜和锌		14.天平（0.0001g） 15.真空烘箱（1kPa、2℃）
22	铝镁合金粉	烟花爆竹用 铝镁合金粉	粒度	GB/T 20209-2006	1.振打仪
			铝含量		2.试验筛
			镁含量		3.气体测量仪（0.1mL）
			活性		4.气压计（0.01kP a）
			单质镁		5.滴定管（0.1mL）
		铝镁合金粉	粒度	GB/T 5150-2004	6.分光光度计（0.003Abs）
			铝含量		7.烘箱（2℃）
			活性金属		8.天平（0.0001g）
23	钛粉	烟花爆竹用 钛粉	粒度	GB/T 20211-2006	1.振筛机
			钛含量		2.标准筛
			三酸不溶物		3.滴定管（0.1mL）
		烟花用钛粉	粒度	NY/T 756-2003	4.天平（0.0001g）
			钛含量		5.干燥箱（2℃）
			酸不溶物（金 属钛粉、海绵 钛粉）		6.分光光度计（0.003Abs）
24	氰化物	工业氰化钠	氰化钠	GB 19306-2003	1.滴定管（0.1mL）
			氢氧化钠		2.微量滴定管（0.02mL）
			碳酸钠		3.移液管（0.01mL）
		工业氰化亚	铜	HG/T 2827-2011	4.容量瓶（0.01mL）
					5.天平（0.0001g）
					6.干燥箱（2℃）
				7.高温炉（10℃）	
					1.滴定管（0.1mL）

序号	产品单元	产品品种	检验项目	依据标准	检验设备（精度）
25	磷化合物	铜	氰化亚铜		2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.分光光度计（0.003Abs）
			氰根		
			氰化钠溶液不溶物		
			铁		
		工业赤磷	赤磷	GB/T 4947-2003	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.真空干燥箱（1kPa、2℃）
			黄磷		
			游离酸		
			水分		
		工业黄磷	黄磷	GB 7816-1998	1.天平（0.0001g） 2.干燥箱（2℃） 3.制样装置
			不溶物		
		工业磷酸	色度	GB/T 2091-2008	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.分光光度计（0.003Abs） 7.定砷仪
			磷酸		
			氯化物		
			硫酸盐		
			铁		
			砷		
			重金属		
		工业湿法磷酸	磷酸	HG/T 4068-2008	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃）
			密度		
			固体杂质		
			色度	HG/T 4069-2008	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.分光光度计（0.003Abs） 7.定砷仪 8.原子吸收分光光度计（0.001Abs）或等离子体原子发射光谱仪（<0.005nm）
			磷酸		
			硫酸盐		
			氯化物		
			铁		
			镁		
			砷		
			氟		

序号	产品单元	产品品种	检验项目	依据标准	检验设备（精度）
			重金属		9.酸度计（2mV） 10.氟离子选择电极
			钙		
		工业亚磷酸	亚磷酸	HG/T 2520-2006	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.分光光度计（0.003Abs）
			氯化物		
			铁		
			磷酸盐		
			硫酸盐		
26	氯酸盐	高氯酸铵	高氯酸铵	GJB 617A-2003	1.滴定管（0.1mL） 2.微量滴定管（0.02mL） 3.移液管（0.01mL） 4.容量瓶（0.01mL） 5.天平（0.0001g） 6.干燥箱（2℃） 7.高温炉（10℃） 8.酸度计（2mV） 9.鼓风干燥箱（2℃）（军品） 10.分光光度计（0.003Abs） 11.卡尔费休水分测定仪（0.1mV） 12.振筛机（军品） 13.试验筛
			氯化物		
			氯酸盐		
			溴酸盐		
			铬酸盐		
			铁		
			水不溶物		
			硫酸盐灰分		
			pH 值		
			热稳定性		
			十二烷基硫酸钠		
			总水		
			表面水		
			粒度		
			脆性		
			高氯酸铵	HG/T 3813-2006	1.滴定管（0.1mL） 2.微量滴定管（0.02mL） 3.移液管（0.01mL） 4.容量瓶（0.01mL） 5.天平（0.0001g） 6.干燥箱（2℃） 7.高温炉（10℃） 8.酸度计（2mV）
			水分		
			水不溶物		
			氯化物		
			氯酸盐		
			硫酸盐灰分		
			pH 值		

序号	产品单元	产品品种	检验项目	依据标准	检验设备（精度）
27	硝酸盐	工业氯酸钠	氯酸钠	GB/T 1618-2008	1.滴定管（0.1mL） 2.微量滴定管（0.02mL） 3.移液管（0.01mL） 4.容量瓶（0.01mL） 5.天平（0.0001g） 6.干燥箱（2℃） 7.分光光度计（0.003Abs）
			水分		
			水不溶物		
			氯化物		
			硫酸盐		
			铬酸盐		
			铁		
		工业亚氯酸钠	亚氯酸钠	HG/T 3250-2010	1.滴定管（0.1mL） 2.微量滴定管（0.02mL） 3.移液管（0.01mL） 4.容量瓶（0.01mL） 5.天平（0.0001g） 6.干燥箱（2℃） 7.分光光度计（0.003Abs）
			氯酸钠		
			氢氧化钠		
			碳酸钠		
			氯化钠		
			硫酸钠		
		工业硝酸钠	硝酸钠	GB/T 4553-2002	1.滴定管（0.1mL） 2.微量滴定管（0.02mL） 3.移液管（0.01mL） 4.容量瓶（0.01mL） 5.天平（0.0001g） 6.干燥箱（2℃）
			水分		
			亚硝酸钠		
		工业硝酸钾	硝酸钾	GB/T 1918-2011	1.移液管（0.01mL） 2.容量瓶（0.01mL） 3.天平（0.0001g） 4.干燥箱（2℃）
			水分		
			氯化物		
			水不溶物		
		工业硝酸钡	硝酸钡	GB/T 1613-2008	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.分光光度计（0.003Abs）
			水分		
			水不溶物		
			铁		
		工业硝酸锌	硝酸锌	HG/T 3582-2009	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL）
			游离酸		

序号	产品单元	产品品种	检验项目	依据标准	检验设备（精度）
			铁		3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.高温炉（10℃） 6.干燥箱（2℃） 7. 原子吸收分光光度计（0.001Abs）
			铅		
		工业亚硝酸钠	亚硝酸钠	GB/T 2367-2006	1.滴定管（0.1mL） 2.微量滴定管（0.02mL） 3.移液管（0.01mL） 4.容量瓶（0.01mL） 5.天平（0.0001g）
			硝酸钠		
			水不溶物		
			水分		
		工业亚硝酸钙	亚硝酸钙	GB 28656-2012	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃）
			硝酸钙		
			水分		
			水不溶物		
		工业硝酸钙	硝酸钙	HG/T 3787-2005	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.高温炉（10℃） 7.酸度计（2mV）
			水不溶物		
			pH 值		
			氯化物		
			铁		
		照相用硝酸银	硝酸银	YS/T 476-2005	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.酸度计（2mV） 7.原子吸收分光光度计（带电加热和氢化物发生器）（0.001Abs）
			水不溶物		
			氯化物		
			硫酸盐		
			盐酸不沉淀物		
			亚硝酸盐		
			铜		
			铁		
			铅		
			铋		
			金		

序号	产品单元	产品品种	检验项目	依据标准	检验设备（精度）
			钡		
			铂		
			铈		
			铈		
			汞		
			镍		
			锰		
			镉		
			铬		
			锡		
			外观质量		
			澄清度		
			水溶液反应		
			银氨溶液反应		
28	氟化合物	工业无水氟化氢	氟化氢	GB/T 7746-2011	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.电导池 7.电导仪（0.02mS/cm） 8.分光光度计（0.003Abs）
			水分		
			氟硅酸		
			二氧化硫		
			不挥发酸		
		工业氢氟酸	氟化氢	GB7744-2008	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.分光光度计（0.003Abs）
			氟硅酸		
			不挥发酸		
		工业无水氟化钾	氟化钾	HG/T 2829-2008	1.滴定管（0.1mL） 2.微量滴定管（0.02mL） 3.移液管（0.01mL） 4.容量瓶（0.01mL） 5.天平（0.0001g）
			氯化物		
			水分		
			游离酸或游离碱		



序号	产品单元	产品品种	检验项目	依据标准	检验设备（精度）
			硫酸盐		6.干燥箱（2℃）
			氟硅酸盐		7.高温炉（10℃） 8.分光光度计（0.003Abs）
		工业氟化氢铵	氟化氢铵	GB 28655-2012	1.滴定管（0.1mL）
			氟硅酸铵		2.移液管（0.01mL）
			干燥减量		3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃）
		工业氟硅酸	氟硅酸	HG/T 2832-2008	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃）
		工业氟硅酸镁	氟硅酸镁	HG/T 2768-2009	1.滴定管（0.1mL）
			硫酸镁		2.微量滴定管（0.02mL）
			氟硅酸		3.移液管（0.01mL）
			水分		4.容量瓶（0.01mL）
			水不溶物		5.天平（0.0001g） 6.干燥箱（2℃） 7.高温炉（10℃）
		工业氟硅酸钠	氟硅酸钠	GB 23936-2009 及第 1 号修改单	1.滴定管（0.1mL）
			游离酸		2.移液管（0.01mL）
			105℃干燥减量		3.容量瓶（0.01mL）
			氯化物		4.天平（0.0001g）
			细度		5.干燥箱（2℃） 6.试验筛
29	过氧化物	工业过氧化氢	过氧化氢	GB 1616-2014	1.滴定管（0.1mL）
			游离酸		2.微量滴定管（0.02mL）
			不挥发物		3.移液管（0.01mL）
			稳定度		4.容量瓶（0.01mL） 5.天平（0.0001g） 6.干燥箱（2℃） 7. 恒温水浴
		工业过氧碳酸钠	活性氧	HG/T 2764-2013	1.滴定管（0.1mL）
			铁		2.移液管（0.01mL）
			水分		3.容量瓶（0.01mL）
			堆积密度		4.天平（0.0001g） 5.真空干燥箱（2℃）

序号	产品单元	产品品种	检验项目	依据标准	检验设备（精度）
			pH		6.分光光度计（0.003Abs） 7.堆积密度测定仪 8.酸度计（2mV） 9.干燥箱（2℃）
			热稳定性		
			总磷		
		工业过硫酸钾	过硫酸钾	GB/T 26519.2-2011	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.分光光度计（0.003Abs） 7.酸度计（2mV）
			pH 值		
			铁		
			氯化物		
			水分		
			锰		
			重金属		
			铵盐		
30	硫化物	工业硫化钠	硫化钠	GB 10500-2009	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.分光光度计（0.003Abs）
			铁		
			水不溶物		
		工业硫氢化钠	硫氢化钠	GB 23937-2009	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.酸度计（2mV） 6.干燥箱（2℃）
			硫化钠		
31	硫磺	工业硫磺	硫	GB/T 2449.1-2014	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.高温炉（10℃） 7.定砷器
			水分		
			灰分		
			酸度		
			有机物		
			硫	GB/T 2449.2-2015	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃）
			水分		
			灰分		
			酸度		

序号	产品单元	产品品种	检验项目	依据标准	检验设备（精度）
			有机物		6.高温炉（10℃） 7.定砷器 8.分光光度计（0.003Abs）或原子吸收分光光度计（0.001Abs） 9.硫化氢吹扫吸收装置
			砷		
			铁		
			硫化氢和多硫化氢		
		橡胶用不溶性硫磺	外观	HG/T 2525-2011	1.电热鼓风干燥箱（2℃） 2.滴定管（0.1mL） 3.移液管（0.01mL） 4.容量瓶（0.01mL） 5.天平（0.0001g） 6.干燥箱（2℃） 7.高温炉（10℃） 8.试验筛 9.湿法过筛装置
			元素硫		
			不溶性硫		
			酸度		
			加热减量		
			灰分		
			筛余物		
32	氯化物	工业氯化锌	氯化锌	HG/T 2323-2012	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.高温炉（10℃）
			碱式盐		
			硫酸盐		
			铁		
			铅		
			碱和碱土金属		
		工业氯化铁	氯化铁	GB/T 1621-2008	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃）
			氯化亚铁		
			不溶物		
		水处理剂 氯化铁	氯化铁	GB 4482-2006	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃）
			氯化亚铁		
			不溶物		
			游离酸（液体）		
33	硼化合物	工业硼氢化钠	硼氢化钠	HG/T 3585-2009	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃）
			干燥减量（固体）		
			氢氧化钠（溶液）		

序号	产品单元	产品品种	检验项目	依据标准	检验设备（精度）
					6.快速水分测定仪（0.0001g）（固体）
		硼氢化钾	硼氢化钾	HG/T 3584-2011	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.快速水分测定仪（0.0001g）
			干燥减量		
		工业过硼酸钠	活性氧	HG/T 2518-2008	1.滴定管（0.1mL） 2.移液管（0.01mL） 3.容量瓶（0.01mL） 4.天平（0.0001g） 5.干燥箱（2℃） 6.酸度计（2mV） 7.分光光度计（0.003Abs） 8.恒温水浴 9.堆积密度测定装置
			pH 值		
			铁		
			稳定性		
			堆积密度		

注：上表为企业应具备的基本检验设备，企业实际检验设备可与上述设备名称不同，但应满足上述设备的功能、性能、精度等要求。

**表 3-4 企业生产危险化学品无机产品关键工序及控制参数**

产品单元	关键工序	控制参数
全部单元	1. 只有一个工序的，应将该工序设为关键工序； 2. 有多个工序的，应视控制手段和控制能力设置关键工序。	依据关键工序特性，设定时间、温度、压力、酸度或浓度等参数指标

**第八条** 申请发证、证书延续、许可范围变更（企业生产地址迁移、增加生产场所、增加产品单元的或增加涉及产业政策产品品种）等需要进行实地核查和产品检验。根据本细则第七条要求和实际情况填写下列企业资料：

（一）企业生产危险化学品无机产品主要工艺流程图（见附件 1-1）。

（二）企业生产危险化学品无机产品生产设施和检验设施表（见附件 1-2）和生产场所示意图（见附件 1-3）。

（三）企业生产危险化学品无机产品生产设备表（见附件 1-4）。

（四）企业生产危险化学品无机产品检验设备表（见附件 1-5）。

（五）关键岗位专业技术人员表（见附件 1-6）。

（六）产品技术文件和工艺文件清单（见附件 1-7）。

## 第四章 企业实地核查

**第九条** 现场实地核查时，企业申请取证的产品应正常生产，相关人员应在岗到位。

**第十条** 审查组现场对企业申请书及证照等申请材料进行核实。

**第十一条** 审查组现场依据《危险化学品无机产品生产许可证企业实地核查办法》（见附件 2）按产品单元进行实地核查，并对本细则第八条要求企业准备的全部相关材料（见附件 1-1~1-7）进行核实，做好记录，对判为不符合项的须填写详细的不符合事实，对判为建议改进项的须填写实地核查发现的可改进的问题，形成《企业实地核查不符合项和建议改进项汇总表》（见附件 3），完成《生产许可证企业实地核查报告》（见附件 4）。

**第十二条** 审查组现场形成的核查材料和记录（包括附件 1-1~1-7、附件 2、附件 3 和附件 4）一式三份，企业、省级许可证主管部门、审查组织单位各一份。

**第十三条** 实地核查判定原则

审查组应对实地核查办法全部条款逐一进行核查，并根据其满足生产合格产品能力的程度分别作出符合、不符合和建议改进的判定。核查的产品品种未发现不符合，核查结论为合格，否则为不合格。核查结论不合格则该产品单元不合格。

## 第五章 产品检验

**第十四条** 抽样规则

实地核查合格的企业，审查组按以下规定实施抽封样品：

（一）抽样

（1）抽样人员应不少于 2 人。

（2）抽样基数至少为一个班次生产量或一生产周期的生产量。

（3）申请 1~23 单元的，从企业申请单元的产品品种中任意选取一个产品品种抽取样品；申请 24~33 单元的，申请单元的每个产品品种都要分别抽取样品。

（4）样品应自抽样之日止前 12 个月内生产的企业自检合格的产品中抽取，抽样时，应有被检企业代表现场确认。不同生产场所应当分别抽取样品。

（5）抽样数量和具体抽样方法按国家标准或行业标准（见表 2）中的规定进行。

（二）封样

(1)按国家标准或行业标准中规定的封样方法，将抽取的样品充分混匀后，分成两份，分别封样，贴盖有生产单位公章、抽样人签名的封条。

(2)抽样后，由抽样人员按样品填写抽样单(见表 4)，抽样人员和企业代表共同签字确认并加盖企业公章。

(3)企业应在 7 日内将样品和抽样单一并送达有资质的生产许可证检验机构（以下简称发证检验机构，企业可在国家质量监督检验检疫总局或省级许可证主管部门网上查询自主选择）。

**表 4 危险化学品无机产品生产许可证抽样单**

企业情况	申请单位 (盖章)					
	生产地址				邮政编码	
	联系人		电 话		传 真	
样品情况	产品单元			产品品种		
	执行标准			规格/等级		
	抽样基数			抽样数量		
	生产日期			抽样日期		
	产品批号			抽样地点		
	封样情况					
抽样人员 (签字)				企业代表 (签字)		
抽样方式	<input type="checkbox"/> 审查组抽样 <input type="checkbox"/> 免实地核查企业抽样 <input type="checkbox"/> 已获证单元内增加产品企业抽样					
备注						
说明	1、审查组抽样的，请企业在实地核查合格后 7 日内将样品送达自主选择的生产许可证检验机构。 2、企业抽样的，请企业在申请受理之日起 7 日内将样品送达自主选择的生产许可证检验机构。					

注：1、危险化学品无机产品生产许可证检验样品无论是审查组抽样还是企业抽样，均应填写此抽样单。

2、执行标准为该产品的现行有效标准。

**第十五条** 申请工业无水氟化氢、液体二氧化硫、液体无水氨等品种的企业，需要到生产或用户现场进行检验的，由企业自主选择发证检验机构，发证检验机构可在企业

生产或用户现场开展产品检验。

**第十六条** 企业延续符合免实地核查要求，企业应在申请受理之日起 7 日内，按本细则第十四条要求自行抽封样品、填写抽样单（表 4），自主选择发证检验机构并自行送样或现场检验，同时将抽样单寄送审查组织单位。企业对所抽送样品的及时性、真实性、准确性负责。

需要生产或用户现场检验的，企业自主选择发证检验机构进行现场检验。

**第十七条** 危险化学品无机产品生产许可证发证检验项目、依据标准见表 6。

**表 6 危险化学品无机产品生产许可证检验项目及依据标准**

序号	产品单元	产品品种	检验项目	检验依据标准
1	一级钡化合物	工业氯化钡	全项检验	工业氯化钡 GB/T 1617-2014
		工业氢氧化钡	全项检验	工业氢氧化钡 HG/T 2566-2014
2	六价铬化合物	工业重铬酸钠	全项检验	工业重铬酸钠 GB/T 1611-2014
		工业重铬酸钾	全项检验	工业重铬酸钾 GB 28657-2012
		工业铬酸酐	全项检验	工业铬酸酐 GB 1610-2009
3	溴酸盐	工业溴酸钠	全项检验	工业溴酸钠 HG/T 2766-2011
4	五硫化二磷	工业五硫化二磷	全项检验	工业五硫化二磷 GB 13258-2008
5	高锰酸钾	工业高锰酸钾	全项检验	工业高锰酸钾 GB/T 1608-2008
6	水合肼	工业水合肼	全项检验	工业水合肼 HG/T 3259-2012
7	亚硒酸钠	饲料级亚硒酸钠	全项检验	饲料级亚硒酸钠 HG/T 2937-1999
8	一氧化铅	电子工业用粒状一氧化铅	全项检验	电子工业用粒状一氧化铅 HG/T 2325-2012
9	硅酸铅	工业硅酸铅	全项检验	工业硅酸铅 HG/T 3248-2011
10	金属钠	工业金属钠	全项检验	工业金属钠 GB 22379-2008
11	溴	工业溴	全项检验	工业溴 QB/T 2021-1994
12	氯化亚砷	工业氯化亚砷	全项检验	工业氯化亚砷 HG/T 3788-2013
13	氨基磺酸	工业氨基磺酸	全项检验	工业氨基磺酸 HG/T 2527-2011
14	亚硫酸氢铵	工业用亚硫酸氢铵	全项检验	工业用亚硫酸氢铵 HG/T 2785-2012
15	氢氧化锂	单水氢氧化锂	全项检验	单水氢氧化锂 GB/T 8766-2013
16	二盐基亚磷酸铅	二盐基亚磷酸铅	全项检验	二盐基亚磷酸铅 HG/T 2339-2005
17	硫酸	工业硫酸	全项检验	工业硫酸 GB/T 534-2014

序号	产品单元	产品品种	检验项目	检验依据标准
		蓄电池用硫酸	全项检验	蓄电池用硫酸 HG/T 2692-2015
		液体二氧化硫	全项检验	液体二氧化硫 GB/T 3637-2011
		工业氯磺酸	全项检验	工业氯磺酸 GB 13549-2008
18	硝酸	工业硝酸	全项检验	工业硝酸 浓硝酸 GB/T 337.1-2014
			全项检验	工业硝酸 稀硝酸 GB/T 337.2-2014
19	液体无水氨	液体无水氨	全项检验	液体无水氨 GB 536-1988
20	氰氨化钙	氰氨化钙	全项检验	氰氨化钙 HG 2427-1993
21	铝粉	烟花爆竹用铝粉	全项检验	烟花爆竹用铝粉 GB/T 20210-2006、
		铝粉	全项检验	铝粉 第1部分：空气雾化铝粉 GB/T 2085.1-2007
			全项检验	铝粉 第2部分：球磨铝粉 GB/T 2085.2-2007
22	铝镁合金粉	烟花爆竹用铝镁合金粉	全项检验	烟花爆竹用铝镁合金粉 GB/T 20209-2006
		铝镁合金粉	全项检验	铝镁合金粉 GB/T 5150-2004
23	钛粉	烟花爆竹用钛粉	全项检验	烟花爆竹用钛粉 GB/T 20211-2006
		烟花用钛粉	全项检验	烟花用钛粉 NY/T 756-2003
24	氰化物	工业氰化钠	全项检验	工业氰化钠 GB 19306-2003
		工业氰化亚铜	全项检验	工业氰化亚铜 HG/T 2827-2011
25	磷化合物	工业赤磷	全项检验	工业赤磷 GB/T 4947-2003
		工业黄磷	全项检验	工业黄磷 GB 7816-1998
		工业磷酸	全项检验	工业磷酸 GB/T 2091-2008
		湿法磷酸	全项检验	工业湿法粗磷酸 HG/T 4068-2008
			全项检验	工业湿法净化磷酸 HG/T 4069-2008
		工业亚磷酸	全项检验	工业亚磷酸 HG/T 2520-2006
26	氯酸盐	高氯酸铵	全项检验	高氯酸铵规范 GJB 617A-2003
			全项检验	工业高氯酸铵 HG/T 3813-2006
		工业氯酸钠	全项检验	工业氯酸钠 GB/T 1618-2008
		工业亚氯酸钠	全项检验	工业亚氯酸钠 HG/T 3250-2010
27	硝酸盐	工业硝酸钠	全项检验	工业硝酸钠 GB/T 4553-2002
		工业硝酸钾	全项检验	工业硝酸钾 GB/T 1918-2011



序号	产品单元	产品品种	检验项目	检验依据标准
		工业硝酸钡	全项检验	工业硝酸钡 GB/T 1613-2008
		工业硝酸锌	全项检验	工业硝酸锌 HG/T 3582-2009
		工业亚硝酸钠	全项检验	工业亚硝酸钠 GB/T 2367-2006
		工业亚硝酸钙	全项检验	工业亚硝酸钙 GB 28656-2012
		工业硝酸钙	全项检验	工业硝酸钙 HG/T 3787-2005
		照相用硝酸银	全项检验	照相用硝酸银 YS/T 476-2005
28	氟化合物	工业无水氟化氢	全项检验	工业无水氟化氢 GB/T 7746-2011
		工业氢氟酸	全项检验	工业氢氟酸 GB 7744-2008
		工业无水氟化钾	全项检验	工业无水氟化钾 HG/T 2829-2008
		工业氟化氢铵	全项检验	工业氟化氢铵 GB 28655-2012
		工业氟硅酸	全项检验	工业氟硅酸 HG/T 2832-2008
		工业氟硅酸镁	全项检验	工业氟硅酸镁 HG/T 2768-2009
		工业氟硅酸钠	全项检验	工业氟硅酸钠 GB 23936-2009 及第1号修改单
29	过氧化物	工业过氧化氢	全项检验	工业过氧化氢 GB 1616-2014
		工业过氧碳酸钠	全项检验	工业过氧碳酸钠 HG/T 2764-2013
		工业过硫酸钾	全项检验	工业过硫酸盐 第2部分：工业过硫酸钾 GB/T 26519.2-2011
30	硫化物	工业硫化钠	全项检验	工业硫化钠 GB 10500-2009
		工业硫氢化钠	全项检验	工业硫氢化钠 GB 23937-2009
31	硫磺	工业硫磺	全项检验	工业硫磺 第1部分：固体产品 GB/T 2449.1-2014
			全项检验	工业硫磺 第2部分：液体产品 GB/T 2449.2-2015
		橡胶用不溶性硫磺	全项检验	橡胶用不溶性硫磺 HG/T 2525-2011
32	氯化物	工业氯化锌	全项检验	工业氯化锌 HG/T 2323-2012
		工业氯化铁	全项检验	工业氯化铁 GB/T 1621-2008
		水处理剂 氯化铁	全项检验	水处理剂 氯化铁 B/T 4482-2006
33	硼化合物	工业硼氢化钠	全项检验	工业硼氢化钠 HG/T 3585-2009
		硼氢化钾	全项检验	硼氢化钾 HG/T 3584-2011
		工业过硼酸钠	全项检验	工业过硼酸钠 HG/T 2518-2008

## 第十八条 检验判定原则

经检验，许可证检验项目全部合格，判定该产品检验合格。否则，判定该产品检验不合格。

## 第十九条 检验报告

（一）发证检验机构应当在收到企业样品之日起 20 日内完成检验工作，出具检验报告(格式见附件 5) 一式三份(企业、发证检验机构、审查组织单位各一份)。

（二）证书延续企业提供同单元 6 个月内（自检验报告签发日期起）省级及以上产品质量监督抽查合格检验报告的，可免于该单元许可证产品检验。

## 第六章 证书许可范围

**第二十条** 企业申请的发证产品通过现场实地核查和许可证产品检验合格且符合通则和本细则规定要求的，由审查组织单位拟定产品生产许可范围，报送省级工业产品生产许可证主管部门批准。

**第二十一条** 产品生产许可范围的判定原则：

产品单元经实地核查合格，且抽样产品检验合格，则证书许可范围为申请产品，反之实地核查不合格或产品检验不合格，则该产品单元不合格。

生产许可证证书载明产品明细，包括产品名称、产品单元、产品品种、生产方式。

工业产品生产许可证证书产品许可范围示例：

产品名称：危险化学品无机；产品单元：六价铬化合物；产品明细：工业重铬酸钠（生产）、工业铬酸酐（生产）、工业重铬酸钾（生产）。

工业产品生产许可证证书许可情况示例见表 7。

表 7 证书许可情况示例

序号	产品名称	产品单元	产品品种	企业申请内容	实地核查结果	产品检验结果	确认证书产品许可范围
1	危险化学品无机产品	六价铬化合物	1、工业重铬酸钠 2、工业铬酸酐 3、工业重铬酸钾	六价铬化合物 1、工业重铬酸钠 2、工业铬酸酐 3、工业重铬酸钾	六价铬化合物单元 审查合格	1、抽取工业重铬酸钠优等品样品，检验合格 2、抽取工业铬酸酐一等品样品，检验合格 3、抽取工业重铬酸钾合格品样品，检验合格	六价铬化合物 1、工业重铬酸钠（生产） 2、工业铬酸酐（生产） 3、工业重铬酸钾（生产）

2		磷化合物	1、工业黄磷 2、工业磷酸	磷化合物： 1、工业黄磷 2、工业磷酸	磷化合物 单元审查 合格	1、抽取工业黄磷优等品样品，检验合格 2、抽取工业磷酸一等品样品，检验不合格	磷化合物： 1、工业黄磷（生产）
---	--	------	------------------	---------------------------	--------------------	---	---------------------

注：最终发证范围按同时满足实地核查和产品检验的合格范围确定。

## 第二十二条 许可范围变更的补充规定

企业获证后，许可范围变更为增加产品的按以下规定办理：

（一）企业增加产品单元的或涉及产业政策增加品种的，按照通则和本细则规定的程序重新组织实地核查和产品检验。

（二）企业在获证产品单元内增加产品的且不涉及产业政策的，不进行实地核查仅进行产品检验，抽封样按本细则第十四条有关规定执行。

## 第七章 附则

### 第二十三条 危险化学品产品审查部及危险化学品无机盐产品审查分部联系方式

（一）全国工业产品生产许可证办公室危险化学品产品生产许可证审查部设在中国石油和化学工业联合会

地 址：北京市朝阳区亚运村安慧里四区 16 号楼 518 室

邮政编码：100723

电 话：010-84885339 84885009 84885418

传 真：010-84885009

电子信箱：hgscb5009@126.com

联 系 人：汤胜修 孙琳

（二）全国工业产品生产许可证办公室危险化学品产品生产许可证审查部无机盐产品审查分部设在国家无机盐产品质量监督检验中心

地 址：天津市红桥区丁字沽三号路 85 号

邮政编码：300131

电 话：022-26689275、022-26689118

传 真：022-26689270

电子信箱：wq6510@126.com

联 系 人：王琪

**第二十四条** 本实施细则由国家质量监督检验检疫总局负责解释。

**第二十五条** 本实施细则自 2016 年 10 月 30 日起实施，原《危险化学品生产许可证实施细则（3）（无机产品（I）部分）》《危险化学品生产许可证实施细则（4）（无机产品（II）部分）》、《危险化学品产品生产许可证实施细则（14）（无机产品（III）部分）》、《危险化学品产品生产许可证实施细则（8）（硫酸产品部分）》、《危险化学品产品生产许可证实施细则（16）（烟花爆竹用危险化学品产品部分）》、《危险化学品产品生产许可证实施细则（6）（工业硝酸产品部分）》、《危险化学品产品生产许可证实施细则（10）（液体无水氨、氰氨化钙产品部分）》作废。

## 附件 1

### 企业核查时准备书面材料清单

附件 1-1 企业生产危险化学品无机产品主要工艺流程图

附件 1-2 企业生产危险化学品无机产品生产设施和检验设施表

附件 1-3 企业生产危险化学品无机产品生产场所示意图

附件 1-4 企业生产危险化学品无机产品生产设备表

附件 1-5 企业生产危险化学品无机产品检验设备表

附件 1-6 关键岗位专业技术人员表

附件 1-7 产品技术文件和工艺文件清单

企业名称：（盖章）

企业代表签字：年 月 日

审查组确认签字：年 月 日

本清单内所有书面材料经现场实地核查确认后一式三份，企业、地方  
许可证主管部门、审查组织单位各一份，企业加盖骑缝章。

## 附件 1-1

### 企业生产危险化学品无机产品主要工艺流程图

第 页 共 页

企业申请填写内容			
企业名称		填写日期	
产品单元			
工艺流程图 (企业填写)	(以框图+箭头方式表述企业生产该产品的实际工艺流程、并以“★”在相应的框图上表示关键工序)：		
现场核查后填写内容			
审查组 核查确认	经核查，该企业生产_____产品上述生产工艺流程描述与实际相符，企业对关键工序进行了识别，审查组予以确认。		

注：1. 如产品单元生产工艺不同均应分别绘制；

2. 如采用非典型工艺的企业，应提交采用非典型工艺的说明：明示所采用的工艺流程、设备工装、加工制作方法等情况，陈述与典型工艺的主要差异（如有）。

## 附件 1-2

企业生产危险化学品无机产品生产设施和检验设施表

序号	产品单元	生产设施名称	设施特征及用途描述	备注
		(如总装车间、成品库、 检验室、环境条件、水 电、吊装设备等)		

注： 企业多场所的均应分别填写；

## 附件 1-3

### 企业生产危险化学品无机产品生产场所示意图

第 页 共 页

企业名称		填写日期	
生产地址			
(生产场所示意图，应标明其相邻特征道路、建筑物或单位方位、距离等)			

注： 多场所的均应分别绘制；



附件 1-4

企业生产危险化学品无机产品生产设备表

序号	产品单元	产品品种	生产设备、工艺装备名称	规格型号	设备编号	其他	备注

注： 多场所的均应分别填写，并在备注中注明生产场所；

附件 1-5

企业生产危险化学品无机产品检验设备表

序号	产品单元	检验项目	依据标准及条款	检验设备名称	设备规格型号	设备编号	精度或测量范围	用途（进货检验、过程检验、出厂检验等）	备注

注： 多场所的均应分别填写，并在备注中标明生产场所；

附件 1-6

关键岗位专业技术人员表

序号	姓 名	性别	岗 位	职务/职称	学 历	所学专业	身份证号	备注

填表说明：最高管理者、质量负责人、技术人员、检验人员、关键工序、操作工等，均应列入此表。

**附件 1-7**

## 产品技术文件和工艺文件清单

[illegible]

注：企业根据本公司制定的文件管理规定按实际情况填写，审查组现场核实。

## 附件 2

# 危险化学品无机产品生产许可证 企业实地核查办法

企业名称：\_\_\_\_\_

生产地址：\_\_\_\_\_

产品名称：\_\_\_\_\_

产品单元：\_\_\_\_\_

产品品种：\_\_\_\_\_

国家质量监督检验检疫总局

## 应用说明

1. 本办法核查内容分为 6 大部分 20 条 47 款，应逐条款进行核查，并根据其满足程度和相关条款“备注”栏中给出的认定原则分别作出符合、不符合、建议改进的判定意见。
2. 凡涉及到企业申请材料真实性、符合性问题的，均应判为不符合。
3. 凡涉及到企业的生产设施、生产设备、检验设备、关键岗位技术操作专门人员等缺失问题的，或存在系统性、区域性、严重性问题的，均应判相关条不符合。
4. 每款核查内容逐个判断，并在对应的“是”或“否”的选项框中打“√”，凡在“否”的选项框中打“√”的，均须填写详细的不符合事实。15 条均未发现不符合，核查结论为合格。否则核查结论为不合格。
6. 审查组依据本办法对企业实地核查后，填写《企业实地核查不符合项和改进项汇总表》（附件 3）和《生产许可证企业实地核查报告》（附件 4）。

序号	核查项目	核查内容和要点	核查情况	结论	备注
1	申请材料				
1.1	营业执照	1) 申请书填写的住所与营业执照是否一致。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1.经营范围是广义的概念,可按行业或大分,只要含盖申请许可证产品即可; 2.核查内容 3) ~ 5) 款,任何一款为“否”,则结论为不符合; 3.1) ~2) 款,若为填写错误允许勘误,此情况不作为不符合。 4.留存企业厂门照片。
		2) 实际生产地址与申请书填写的是否一致。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		
		3) 实际生产地址与工商管理部门登记的是否一致(实际生产地址应与营业执照住所同地址,若不同,该生产地址应经工商登记或备案)。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		
		4) 经营范围是否涵盖申请许可证产品。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		
		5) 是否在有效期限内。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		
1.2	产业政策要求	6) 企业生产设备和设施是否符合产业政策相关要求。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否; <input type="checkbox"/> 不适用:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 不适用	如果产品不涉及产业政策,此款为不适用。
2	人员能力				
2.1	最高管理者	7) 是否具有相关法律法规知识。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		8) 是否具有一定的产品技术知识。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		
		9) 是否具有一定的质量管理知识。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		

序号	核查项目	核查内容和要点	核查情况	结论	备注
2.2	技术人员	10) 是否具有相关产品专业技术知识。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		11) 是否熟悉相关产品标准。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否		
2.3	检验人员	12) 负责出厂检验工作的检验员是否具备化学检验工国家职业标准中规定的初级工及以上级别的技能; 是否熟悉相关产品标准和检验方法标准。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1.如果国家、行业对检验人员资质有要求的, 应获得相应资质; 2. 检验人员操作均不正确, 则判不符合。
		13) 检验人员是否经过培训和考核。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否		
		14) 现场观察检验人员进行进货检验、过程检验、出厂检验, 检验人员是否能够熟练操作, 其操作是否符合检验规程, 并正确作出判断。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否		
2.4	操作工人	15) 现场核查每一关键工序实际生产操作情况, 工人是否能熟练的操作, 其操作是否符合技术工艺文件的规定。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	关键工序工人操作均不正确, 则判不符合。
3	生产和检验设施设备				
3.1	基础设施	16) 是否具备《细则》表 3-1 规定、满足其生产取证产品所需的工作场所和设。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1.核查内容 16) 和 17) 款, 任意款为“否”, 则结论为不符合; 2. 建议改进选项仅适用于 18) 款维护和运行情形。 3.留存主要设施照片。
		17) 是否具备满足其采购原材料进货检验、生产过程检验、产品出厂检验所需的工作场所和设施。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		
		18) 生产和检验设施是否维护完好, 运行正常。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		



序号	核查项目	核查内容和要点	核查情况	结论	备注
3.2	设备 工装	19) 企业是否具有《细则》表 3-2 规定、与其生产产品、生产工艺及生产方式相适应的生产设备和工艺装备。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1.核查内容 19)和 20) 款, 任意款为“否”, 则结论为不符合; 2. 建议改进选项仅适用于 21) 款。 3.留存企业必备生产设备照片。
		20) 其性能和精度应能满足生产合格产品的要求。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		
		21) 生产设备和工艺装备是否维护完好, 运行正常。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		
3.3	检 验 设备	22) 企业是否具有《细则》表 3-3 规定、与其生产产品、生产工艺及生产方式相适应的采购关键原材料进货检验、生产过程检验、产品出厂检验所需的检验仪器设备。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	1.核查内容 22)和 23) 款, 任意款为“否”, 则结论为不符合; 2. 建议改进选项仅适用于 24) 和 25) 款维护和运行情形; 3.留存企业必备检验设备照片。
		23) 其性能和精度应能满足相关标准规定的检验要求。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		
		24) 检验仪器设备是否维护完好, 运行正常, 并在检定或校准有效期内使用。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		
		25) 检验仪器设备是否是自有。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		
4	产品标准和相关标准				
4.1	产品 标准	26) 是否有《细则》表 2 所列的与申请取证产品应执行的产品标准。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	

序号	核查项目	核查内容和要点	核查情况	结论	备注
4.2	相关标准	27) 是否有《细则》表 2 所列的与申请取证产品适用的相关标准。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
4.3	标准实施	28) 是否在其产品技术文件和生产中贯彻执行产品标准和相关标准。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
5	技术文件				
5.1	工艺流程	29) 是否绘制有工艺流程图。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	核查内容 29) ~ 33) 款, 均为“否”, 则结论为不符合。
		30) 工艺流程图是否与其生产实际相吻合。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		
		31) 生产工艺流程是否合理。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		
		32) 是否标明关键工序 (适用时)。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		
		33) 关键工序识别是否充分适宜。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		
5.2	技术工艺文件	34) 依据本办法 5.1 中识别和确认的关键工序, 现场核查每一关键工序, 是否均编制有相关技术工艺文件。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	所有关键工序均无技术工艺文件, 则判不符合。
		35) 技术工艺文件是否明确了具体的控制参数, 其参数是否进行适宜的验证并正确 (须贯彻执行产品标准)。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		

序号	核查项目	核查内容和要点	核查情况	结论	备注
5.3	检验文件	36) 是否对采购重要原材料进货检验/验证、生产过程检验、出厂检验作出规定。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	核查内容 36) 和 37) 款均为“否”, 则结论为不符合。
		37) 是否编制了检验规程, 其内容是否完整正确(应包括检验频次、检验样品数、抽样方式、检验项目、检验方法、检验步骤、检验结果判定及处理)。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		
6	生产过程控制				
6.1	过程监控	38) 是否对每一关键工序实际生产操作情况进行监控。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	核查内容 39) ~ 42) 款均为“否”, 则结论为不符合。
		39) 是否建立并保持了监控记录。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		
		40) 监控记录载明信息反映实际生产操作是否正确、稳定。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		
		41) 如果监控发现不正确、不稳定, 是否及时采取纠正或预防措施。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		
6.2	进货检验	42) 采购重要原材料是否按规定进行检验/验证, 并保留检验记录。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	

序号	核查项目	核查内容和要点	核查情况	结论	备注
6.3	过程检验	43) 是否按规定进行了过程检验, 并保留检验记录。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否; <input type="checkbox"/> 不适用	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
6.4	出厂检验	44) 产品是否按规定进行出厂检验, 并保留检验记录。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	出厂检验应符合相关标准的规定。
6.7	不合格品控制	45) 是否对不合格品的控制和处置作出明确规定。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	核查内容 45) ~ 47) 款均为否, 则该项为不符合。
		46) 对检验中发现的不合格品是否按规定进行标识、隔离和处置, 是否有效防止不合格品转入下道工序和出厂。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		
		47) 不合格品经返工后是否重新进行了检验。	<input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否:		

### 附件 3

#### 企业实地核查不符合和建议改进条款汇总表

企业名称：

产品单元：

序号	条款号	不符合程度	事实描述
		在选框中打“√”	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
		<input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 建议改进	
审查组组长(签字): 年    月    日			企业代表签字:           <div style="text-align: right;">                         企业公章                          年    月    日                     </div>
审查组成员(签字): 年    月    日			

## 附件 4

### 生产许可证企业实地核查报告

企业名称：		生产地址：			邮编：
产品名称：		联系人：	电话：	传真：	
产品单元（产品证书明细内容）：					
核 查 结 论	<p>审查组根据《危险化学品产品生产许可证实施细则（危险化学品无机产品）》，于_____年___月___日至_____年___月___日对该企业进行了核查，共计核查出：</p> <p>符合_____条、不符合_____条、建议改进_____条。</p> <p>其他情况说明：_____</p> <p>经综合评价，本审查组对该企业的核查结论是：_____。（注：核查结论填写：合格或不合格）</p>				
审 查 组 成 员	姓名（签字）	单 位	职务(组长、组员)	核查分工（条款）	审查员证书编号
企业负责人签字			企业（盖章） 年 月 日		

观察员(签字): \_\_\_\_\_ 年 月 日      审查组织单位(章): \_\_\_\_\_ 年 月 日

注：“其他情况说明”栏中填写的内容为：企业存在不符合法律法规等有关规定，且不能体现在实地核查记录中的情况，如企业存在因不可抗力原因拖延或拒绝核查的情况等。

附件 5

(CMA 章)、(CNAS 章)

# 检 验 报 告

报告编号:

产品名称

---

产品单元

---

产品品种

---

受检单位 (与送样单上企业名称一致)

---

检验别 生产许可证检验

---

报告日期 (以签发日期为准)

---

检验机构名称

## 注 意 事 项

1. 检验报告无“检验报告专用章”或检验单位公章无效。
2. 复制检验报告未重新加盖“检验报告专用章”或检验单位公章无效。
3. 检验报告无批准人、审核、主检签字无效，无骑缝章无效。
4. 检验报告涂改无效。

地 址：(检验机构详细地址)

邮政编码：

联 系 人：

电 话：

传 真：

E-mail 电子信箱：



# ××**检验机构** 检验报告

报告编号：××

共×页 第×页

产品名称	(按《产品送样单》填写)	产品品种 规格型号	(按《产品送样单》填写)
受检单位名称	(按《产品送样单》填写)		
受检单位 生产地址	(按《产品送样单》填写)		
样品数量	(按《产品送样单》填写)	产品批号 / 生产日期	(按《产品送样单》填写)
送样人员	(按《产品送样单》填写)	样品等级	(按《产品送样单》填写)
到样日期	收到样品的日期	检验日期	
样品描述	(对收到的样品基本情况作简单表述，如：样品的形状、完好程度、附件配件等。)		
检验依据	《危险化学品无机产品生产许可证实施细则》规定的产品检验依据		
检验结论	<p>(按照 XX 标准和本实施细则对 XX 产品进行检验，检验结果均符合/XX 项目不符合该标准和实施细则规定 (XX 规格 XX 等级) 要求，判定该样品为合格/不合格。)</p> <p>检验单位 (公章或检验报告专用章) 签发日期：        年    月    日</p>		
备注	试验室环境温度、湿度等		

批准：

审核：

主检：

复核: 检验:

复核: 检验:

## 附件 6

本实施细则与旧版细则主要内容对比表  
产品单元、产品品种变化对比表

序号	新版		旧版		说明
	产品单元	产品品种	产品单元	产品品种	
1	一级钡化合物	工业氯化钡、工业氢氧化钡	一级钡化合物	工业氯化钡、工业氢氧化钡	
2	六价铬化合物	工业重铬酸钠#、工业重铬酸钾、工业铬酸酐	六价铬化合物	工业重铬酸钠#、工业重铬酸钾、工业铬酸酐	
3	溴酸盐	工业溴酸钠	溴酸盐	工业溴酸钠	
4	五硫化二磷	工业五硫化二磷	五硫化二磷	工业五硫化二磷	
5	高锰酸钾	工业高锰酸钾	高锰酸钾	工业高锰酸钾	
6	水合肼	工业水合肼	水合肼	工业水合肼	
7	亚硒酸钠	饲料级亚硒酸钠	亚硒酸钠	饲料级亚硒酸钠	
8	一氧化铅	电子工业用粒状一氧化铅	一氧化铅	电子工业用粒状一氧化铅	
9	硅酸铅	工业硅酸铅	硅酸铅	工业硅酸铅	
10	工业金属钠	工业金属钠	工业金属钠	工业金属钠	
11	溴	工业溴	溴	工业溴	
12	氯化亚砷	工业氯化亚砷	氯化亚砷	工业氯化亚砷	
13	氨基磺酸	工业氨基磺酸	氨基磺酸	工业氨基磺酸	
14	亚硫酸氢铵	工业用亚硫酸氢铵	亚硫酸氢铵	工业用亚硫酸氢铵	
15	氢氧化锂	单水氢氧化锂	氢氧化锂	单水氢氧化锂	
16	二盐基亚磷酸铅	二盐基亚磷酸铅	二盐基亚磷酸铅	二盐基亚磷酸铅	
17	硫酸	工业硫酸、蓄电池用硫酸液体二氧化硫工业氯磺酸	硫酸	工业硫酸、蓄电池用硫酸	
			二氧化硫	液体二氧化硫	
			氯磺酸	工业氯磺酸	
18	硝酸	工业硝酸	工业硝酸	工业硝酸	
19	液体无水氨	液体无水氨	液体无水氨	液体无水氨	

20	氰氨化钙	氰氨化钙	氰氨化钙	氰氨化钙	
21	铝粉	烟花爆竹用铝粉、铝粉	铝粉	烟花爆竹用铝粉、铝粉	
22	铝镁合金粉	烟花爆竹用铝镁合金粉、铝镁合金粉	铝镁合金粉	烟花爆竹用铝镁合金粉、铝镁合金粉	
23	钛粉	烟花爆竹用钛粉、烟花用钛粉	钛粉	烟花爆竹用钛粉、烟花用钛粉	
24	氰化物	工业氰化钠、工业氰化亚铜	氰化物	工业氰化钠、工业氰化亚铜	
25	磷化合物	工业赤磷、工业黄磷#、工业磷酸、湿法磷酸、工业亚磷酸	磷化合物	工业赤磷、工业黄磷#、工业磷酸、湿法磷酸、工业亚磷酸	
26	氯酸盐	高氯酸铵、工业氯酸钠、工业亚氯酸钠	氯酸盐	高氯酸铵、工业氯酸钠、工业亚氯酸钠	
27	硝酸盐	工业硝酸钠、工业硝酸钾、工业硝酸钡、工业硝酸锌、工业亚硝酸钠、工业亚硝酸钙、工业硝酸钙、照相用硝酸银	硝酸盐	工业硝酸钠、工业硝酸钾、工业硝酸钡、工业硝酸锌、工业亚硝酸钠、工业亚硝酸钙	
			硝酸钙	工业硝酸钙	
			硝酸银	照相用硝酸银	
28	氟化合物	工业无水氟化氢、工业氢氟酸、工业无水氟化钾、工业氟化氢铵、工业氟硅酸、工业氟硅酸镁、工业氟硅酸钠	氟化合物	工业无水氟化氢、工业氢氟酸、工业无水氟化钾、工业氟化氢铵、工业氟硅酸、工业氟硅酸镁、工业氟硅酸钠	
29	过氧化物	工业过氧化氢、工业过氧碳酸钠、工业过硫酸钾	过氧化物	工业过氧化氢、工业过氧碳酸钠、工业过硫酸钾	
30	硫化物	工业硫化钠、工业硫氢化钠	硫化物	工业硫化钠、工业硫氢化钠	
31	硫磺	工业硫磺、橡胶用不溶性硫磺	硫磺	工业硫磺◇橡胶用不溶性硫磺	
32	氯化物	工业氯化锌、工业氯化铁、水处理剂氯化铁	氯化锌	工业氯化锌	
			氯化铁	工业氯化铁、水处理剂 氯化铁	
33	硼化合物	工业硼氢化钠、硼氢化钾、工业过硼酸钠	硼化合物	工业硼氢化钠、硼氢化钾、工业过硼酸钠	

产品标准变化对比表

序号	产品单元(新版)	产品标准 (新版)	产品标准 (旧版)	说明
1	一级钡化合物	工业氯化钡 GB/T 1617—2014 工业氢氧化钡 HG/T 2566—2014	GB/T 1617—2002 HG/T 2566—2006	
2	六价铬化合物	工业重铬酸钠 GB/T 1611—2014 工业重铬酸钾 GB 28657—2012 工业铬酸酐 GB 1610—2009	GB/T 1611—2003 HG/T 2324—2005 GB 1610—2009	
3	溴酸盐	工业溴酸钠 HG/T 2766—2011	HG/T 2766—1996 (2009)	
4	五硫化二磷	工业五硫化二磷 GB 13258—2008	GB/T 13258—2008	
5	高锰酸钾	工业高锰酸钾 GB/T 1608—2008	GB/T 1608—2008	
6	水合肼	工业水合肼 HG/T 3259—2012	HG/T 3259—2004 (2006 年第 1 号修改单)	
7	亚硒酸钠	饲料级亚硒酸钠 HG/T 2937—1999	HG 2937—1999 (2009)	
8	一氧化铅	电子工业用粒状一氧化铅 HG/T 2325—2012	HG/T 2325—2004	
9	硅酸铅	工业硅酸铅 HG/T 3248—2011	HG/T 3248—2000 (2009)	
10	金属钠	工业金属钠 GB 22379—2008	GB 22379—2008	
11	溴	工业溴 QB/T 2021—1994	QB/T 2021—1994	
12	氯化亚砷	工业氯化亚砷 HG/T 3788—2013	HG/T 3788—2005	
13	氨基磺酸	工业氨基磺酸 HG/T 2527—2011	HG/T 2527—1993	
14	亚硫酸氢铵	工业用亚硫酸氢铵 HG/T 2785—2012	HG/T 2785—1996	
15	氢氧化锂	单水氢氧化锂 GB/T 8766—2013	GB/T 8766—2002	
16	二盐基亚磷酸铅	二盐基亚磷酸铅 HG/T 2339—2005	HG/T 2339—2005	
17	硫酸	工业硫酸 GB/T 534—2014 蓄电池用硫酸 HG/T 2692—2015 液体二氧化硫 GB/T 3637—2011 工业氯磺酸 GB 13549—2008	GB/T 534—2002 HG/T 2692—2007 GB/T 3637—1993 GB/T 13549—2008	
18	硝酸	工业硝酸 GB/T 337.1～337.2—2014	GB/T 337.1—2002 GB/T 337.2—2002	
19	液体无水氨	液体无水氨 GB 536—1988	GB 536—1988	

20	氰氨化钙	氰氨化钙 HG 2427—1993	HG 2427—1993	
21	铝粉	烟花爆竹用铝粉 GB/T 20210—2006 铝粉 GB/T 2085.1~2—2007	GB/T 20210—2006 GB/T 2085.1~2—2007	
22	铝镁合金粉	烟花爆竹用铝镁合金粉 GB/T 20209—2006 铝镁合金粉 GB/T 5150—2004	GB/T 20209—2006 GB/T 5150—2004	
23	钛粉	烟花爆竹用钛粉 GB/T 20211—2006 烟花用钛粉 NY/T 756—2003	GB/T 20211—2006 NY/T 756—2003	
24	氰化物	工业氰化钠 GB 19306—2003 工业氰化亚铜 HG/T 2827—2011	GB 19306—2003 HG/T 2827—1997（2009）	
25	磷化合物	工业赤磷 GB/T 4947—2003 工业黄磷 GB 7816—1998 工业磷酸 GB/T 2091—2008 工业湿法粗磷酸 HG/T 4068—2008 工业湿法净化磷酸 HG/T 4069—2008 工业亚磷酸 HG/T 2520—2006	GB 4947—2003 GB 7816—1998 GB/T 2091—2008 HG/T 4068—2008 HG/T 4069—2008 HG/T 2520—2006	
26	氯酸盐	高氯酸铵 GJB 617A—2003 工业高氯酸铵 HG/T 3813—2006 工业氯酸钠 GB/T 1618—2008 工业亚氯酸钠 HG/T 3250—2010	GJB 617A—2003 HG/T 3813—2006 GB/T 1618—2008 HG/T 3250—2001（2009）	
27	硝酸盐	工业硝酸钠 GB/T 4553—2002 工业硝酸钾 GB/T 1918—2011 工业硝酸钡 GB/T 1613—2008 工业硝酸锌 HG/T 3582—2009 工业亚硝酸钠 GB/T 2367—2006 工业亚硝酸钙 GB 28656—2012 工业硝酸钙 HG/T 3787—2005 照相用硝酸银 YS/T 476—2005	GB/T 4553—2002 GB/T 1918—1998 GB/T 1613—2008 HG/T 3582—2009 GB/T 2367—2006 HG/T 3595—1999（2009） HG/T 3787—2005 YS/T 476—2005	

28	氟化合物	工业无水氟化氢 GB/T 7746—2011 工业氢氟酸 GB 7744—2008 工业无水氟化钾 GB/T 27813—2011 工业氟化氢铵 GB 28655—2012 工业氟硅酸 HG/T 2832—2008 工业氟硅酸镁 HG/T 2768—2009 工业氟硅酸钠 GB 23936—2009 及第 1 号修改单	GB 7746—1997 GB 7744—2008 HG/T 2829—2008 HG/T 3586—1999 (2009) HG/T 2832—2008 HG/T 2768—2009 GB 23936—2009	
29	过氧化物	工业过氧化氢 GB 1616—2014 工业过氧碳酸钠 HG/T 2764—2013 工业过硫酸钾 GB/T 26519.2—2011	GB 1616—2003 HG/T 2764—2008 HG/T 2155—2006	
30	硫化物	工业硫化钠 GB 10500—2009 工业硫氢化钠 GB 23937—2009	GB 10500—2009 GB 23937—2009	
31	硫磺	工业硫磺 GB/T 2449.1—2014 GB/T 2449.2—2014 橡胶用不溶性硫磺 HG/T 2525—2011	GB/T 2449—2006 HG/T 2525—1993	
32	氯化物	工业氯化锌 HG/T 2323—2012 工业氯化铁 GB/T 1621—2008 水处理剂 氯化铁 B/T 4482—2006	HG/T 2323—2004 GB/T 1621—2008 GB 4482—2006	
33	硼化合物	工业硼氢化钠 HG/T 3585—2009 硼氢化钾 HG/T 3584—2011 工业过硼酸钠 HG/T 2518—2008	HG/T 3585—2009 HG/T 3584—1999 (2009) HG/T 2518-2008	